

## ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

**APM - TRGOVINA d.o.o., Matije Gupca 31, 49245 Gornja Stubica**

za obavljanje djelatnosti sakupljanja otpada postupkom S  
i djelatnosti uporabe otpada postupcima R13, R12 i R3  
za NEOPASNI OTPAD  
na lokaciji gospodarenja otpadom

**Gornja Stubica, Matije Gupca 31, k.č. 522/2, k.o. Donja Stubica**



ANT d.o.o., Medarska 69, 10090 Zagreb  
tel/fax: +385 1 3863 391 • e-mail: ant@ant.hr • www.ant.hr

Nositelj izrade: dr. sc. Dijana Vuletić  
Mjesto i datum izrade: Zagreb, 18. lipnja 2018.  
Verzija: 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	<b>Krapinsko-zagorska županija</b> Upravni odjel za prostorno uređenje, gradnju i zaštitu okoliša
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	M.P.

## KAZALO

I.	Podaci o izrađivaču, podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom.....	3
II.	Popis postupaka gospodarenja otpadom, pripadajućih tehnoloških procesa, vrsta i količina otpada.....	5
	Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima.....	5
	Tablica 2. Vrste otpada po postupcima.....	5
	Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji .....	5
	Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka.....	6
III.	Uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom .....	7
	Tablica 5.1. Opći uvjeti .....	7
	Tablica 5.2. Posebni uvjeti.....	8
IV.	Tehnološki procesi.....	10
a)	Metode obavljanja tehnoloških procesa .....	10
	Tablica 6.A1. Prikupljanje otpada.....	10
	Tablica 6.A2. Prihvat otpada.....	12
	Tablica 6.B1. Skladištenje otpada.....	14
	Tablica 6.C1. Sortiranje otpada.....	16
	Tablica 6.C2. Usitnjavanje otpada .....	18
	Tablica 6.D1. Miješanje .....	20
b)	Obveze praćenja emisija i ostale obveze .....	21
	Tablica 7.....	21
V.	Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa .....	22
VI.	Sheme tehnoloških procesa.....	24
VII.	Mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupka za koje je izdana dozvola.....	25
VIII.	Izračuni .....	26

## I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

### NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Dijana Vuletić		
OIB	35169736033		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Dr.sc. Znanstveni savjetnik, dipl. ing. šumarstva		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera šumarstva i drvne industrije		
TELEFON	01 6273010	E-POŠTA	dijanav@sumins.hr
MOBITEL	098 324226	TELEFAKS	01 6273035

### SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Zlatko Grčić		
OIB	87382078178		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag. biol.		
TELEFON	01/3863391	E-POŠTA	ant@ant.hr
MOBITEL	091/2643082	TELEFAKS	01/3863391

IME I PREZIME	Borjan Svetina		
OIB	72763322316		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. geol.		
TELEFON	01/3863391	E-POŠTA	ant@ant.hr
MOBITEL	098/1802982	TELEFAKS	01/3863391

IME I PREZIME	Tomislav Malešević		
OIB	63820210050		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag. chem.		
TELEFON	01/3863391	E-POŠTA	ant@ant.hr
MOBITEL	091/6550209	TELEFAKS	01/3863391

**PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE**

TVRTKA	APM - TRGOVINA društvo s ograničenom odgovornošću za proizvodnju, trgovinu i usluge		
OIB	67769661550		
<b>SJEDIŠTE</b>			
MJESTO	Gornja Stubica	BROJ POŠTE	49245
ULICA I BROJ	Matije Gupca 31	ŽUPANIJA	Krapinsko-zagorska
TELEFON	049 500 326	E-POŠTA	rafaj.monaris@gmail.com
MOBITEL	099 215 1104	TELEFAKS	049 500 328

**LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM**

MJESTO	Gornja Stubica	BROJ POŠTE	49245
ULICA I BROJ	Matije Gupca 31	ŽUPANIJA	Krapinsko-zagorska
<b>PODACI IZ KATASTRA</b>			
K. O.	304743, DONJA STUBICA		
K. Č. BR.	522/2		
<b>PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA</b>			
K.O.	304778, GORNJA STUBICA		
ZK. UL. BR	1500		
ZK. Č. BR.	132/4		

## II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	POSTUPAK	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1	S	A1	Prikupljanje otpada	$\infty$
2		A2	Prihvat otpada	540 t/god
3	R13	B1	Skladištenje otpada	225 m <sup>3</sup>
4	R12	C1	Sortiranje otpada	1.040 t/god
5		C2	Usitnjavanje otpada	520 t/god
6	R3	D1	Oporaba otpada	832 t/god

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	X						$\infty$
							13		135 t
							12		520 t/god
2	19 12 04	plastika i guma					13		135 t
							3		832 t/god
3	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	X						$\infty$
							13		135 t
							12		520 t/god

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA
1	07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	135
2	19 12 04	plastika i guma	135
3	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	135
4	20 01 39	plastika	10
5	20 01 40	metali	10

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 135 t.

*Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupaka*

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1	S	Očuvanje okoliša od onečišćenja otpadom.
2	R13	Omogućavanje vremenske odgode obrade otpada.
3	R12	Omogućavanje uporabe otpada.
4	R3	Oporaba otpada.

### III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/2017.)

<b>Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom</b>	
<b>(1) Opći uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: građevina) su:</b>	
Opći uvjet	– da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji oborinska voda dolazi u doticaj s otpadom na mjestu gdje se otpad skladišti na otvorenom. Navedeno otvoreno skladište nalazi se na asfaltiranoj površini koja ima izvedene slivnike i odvod za prikupljanje oborinske vode. Prikupljena oborinske voda se gravitacijskim putem odvodi do separatora na kojem se pročišćava. Na navedeni način onemogućeno je istjecanje neobrađene oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom u okoliš.
Opći uvjet	– da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji gospodari se isključivo s krutim otpadom smještenim u kartonskim i metalnim sanducima. Lokacija gospodarenja otpadom ograđena je ogradom koja će onemogućiti raznošenje eventualno rasutog otpada u okoliš.
Opći uvjet	– da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja	Podna površina unutar građevine je betonska, odnosno industrijski pod s premazom, dok je podna površina vanjskog skladište asfalt. Obje podloge su otporne na djelovanje otpada koji se u njoj skladišti.
Opći uvjet	– da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je ograđena ogradom. Ulazna vrata na lokaciju se zatvaraju i zaključavaju izvan radnog vremena. Tijekom radnog vremena, djelatnici prisutni na lokaciji se brinu da se neovlaštene osobe ne zadržavaju na lokaciji gospodarenja otpadom.
Opći uvjet	– da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom opremljena je hidrantskom mrežom, a u građevini su raspoređeni i aparati za gašenje požara tipa S9.
Opći uvjet	– da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
Način ispunjavanja	Na vidljivim i pristupačnim mjestima obavljanja tehnoloških procesa postavljene su upute za rad.
Opći uvjet	– da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom opremljena je električnom rasvjetom. Rasvjeta obuhvaća sva mjesta obavljanja tehnoloških procesa gospodarenja otpadom koji se odvijaju na lokaciji.
Opći uvjet	– da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno ovom Pravilniku
Način ispunjavanja	Obavijest o namjeri ishođenja dozvole za gospodarenje otpadom istaknuta je na glavnom ulazu u građevinu u kojoj se gospodari otpadom, na vidljivom i pristupačnom mjestu te sadrži sve podatke propisane člankom 25. Pravilnika:

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ime podnositelja zahtjeva</li> <li>– ime/naziv vlasnika građevine</li> <li>– ime nositelja izrade elaborata</li> <li>– djelatnost i vrste otpada za koje je podnesen zahtjev</li> <li>– naziv tijela koje provodi postupak</li> <li>– klasifikacijsku oznaku zahtjeva</li> <li>– datum podnošenja zahtjeva.</li> </ul>
Opći uvjet	– da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu i
Način ispunjavanja	Do građevine je omogućen nesmetan pristup vozilu asfaltiranim površinama.
Opći uvjet	– da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji gospodari se isključivo krutim neopasnim otpadom. Kao oprema za čišćenje rasutog otpada koriste se lopate, metle te rukavice.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

Pravilnik o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, br. 117/2017.)

<b>Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom</b>	
Posebni uvjet	(1) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanja otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Poduzeće APM - TRGOVINA d.o.o. upisano je u Očevidnik prijevoznika otpada s brojem upisa PRV-300.
Posebni uvjet	Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
	Poduzeće APM - TRGOVINA d.o.o. za postupke koji su dio djelatnosti oporabe otpada raspolaže Reaktruderom ERMAFA (WME 1.150-18.5,5.120) za usitnjavanje otpada i Mješačem Dalian Rubber&Plastic Machinery Sharing Co Ltd (X(S)N-55 X3-30A)

<b>Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom</b>	
Posebni uvjet	(1) Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja zatvorenim teretnim vozilima čime je onemogućeno rasipanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.

<b>Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom</b>	
Posebni uvjet	(2) Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Prilikom prihvata otpada djelatnici poduzeća APM - TRGOVINA d.o.o. vizualno provjeravaju cjelovitost i ispravnost pripadajućih pratećih listova.



Posebni uvjet	<b>(3)</b> Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Djelatnici poduzeća APM - TRGOVINA d.o.o. prilikom prihvata otpada vizualnim pregledom provjeravaju odgovara li otpad pripadajućim pratećim listovima.

#### Članak 10. Pravilnika o gospodarenju otpadom

Posebni uvjet	<b>(1)</b> Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Na lokaciji gospodarenja otpadom otpad se skladišti odvojeno po vrsti, a skladišti se samo kruti neopasni otpad.
Posebni uvjet	<p><b>(3)</b> Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada</li> <li>– izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i</li> <li>– označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</li> </ul> <p><b>(12)</b> Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.</p>
Način ispunjavanja	Na predmetnoj lokaciji gospodari se isključivo krutim neopasnim otpadom. Otpad se skladišti u kartonskim i metalnim sanducima smještenim na palete. Svaki sanduk označen je čitljivom oznakom s podacima o posjedniku otpada, ključnom broju i nazivu otpada.
Posebni uvjet	<b>(4)</b> Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Podnu površinu unutarnjeg skladišta čini industrijski pod s premazom a podnu površinu vanjskog skladišta čini asfalt. Obje podne površine se otporne na djelovanje otpada koji se na njima skladišti te su lako perive.
Posebni uvjet	<b>(5)</b> Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	Skladište je opremljeno odsisnom ventilacijom preko klima komora kao i sustavom za dobavu svježeg zraka.

## IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

### a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.A1. Prikupljanje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
1	Prikupljanje otpada		A1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
07 02 99	otpada koji nije specificiran na drugi način	07 02 99	otpada koji nije specificiran na drugi način
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ispušni plinovi teretnog vozila s kojim se prikuplja otpad.			

#### POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA / OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Teretno vozilo, kamion	VOLVO C-1643354406X2R		Prikupljanje otpada
Teretno vozilo, kamion	Iveco 2IZJ		Prikupljanje otpada
Teretno vozilo, kamion	Avia C-223630		Prikupljanje otpada

#### OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tehnološki proces prikupljanja otpada podrazumijeva prikupljanje otpada od posjednika navedenim teretnim vozilima. Otpad su u vozilo utovaruje raspoloživom mehanizacijom na mjestu prikupljanja otpada. Otpad se transportira u kartonskim ili metalnim sanducima složenim na paletama. Palete se u vozilima slažu na stabilan način te se prostor za otpad zatvara ceradom kako bi se spriječilo rasipanje otpada pri transportu. Otpad se teretnim vozilima prevozi do predmetne lokacije gospodarenja otpadom.

#### MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

##### Nadzor tehnološkog procesa

Navedena vozila za prikupljanje otpada se redovito servisiraju i održavaju, te provjeravaju tehničkim pregledom. Djelatnici poduzeća APM - TRGOVINA d.o.o. prilikom prikupljanja otpada vizualno nadziru da ne dolazi do rasipanja otpada. Osoba odgovorna za gospodarenje otpadom povremeno kontrolira proces prikupljanja otpada i ispravnost vozila i to vizualnim pregledom i razgovorom s djelatnicima.

Ukoliko se pri procesu prikupljanja otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenog procesa, o istom se odmah obavještava osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

## **Upute za rad**

### **Hodogram aktivnosti**

1. Prilikom dogovaranja s posjednikom otpada traži se informacija o vrstama i količinama otpada
2. Vozač se upućuje na mjesto utovara otpada
3. Vozač se po dolasku na lokaciju utovara brine da su zadovoljeni svi uvjeti za siguran utovar, nakon čega se može početi s utovarom. Ovjerava se i ispunjava prateća dokumentacija.
4. Po dolasku na lokaciju gospodarenja opasnim otpadom, vozač obavještava osobu zaduženu za prihvrat otpada o svom dolasku i započinje prihvrat otpada.

### **Upute za prikupljanje otpada**

1. Vizualno pregledati odgovara li otpad vrsti otpada koja se treba prikupiti
2. Prilikom utovara paziti da ne dolazi do rasipanja otpada
3. Nakon utovara osigurati stabilnost otpada, kako ne bi došlo do prevrtanja tijekom prijevoza
4. Otpad prevesti do lokacije gospodarenja otpadom

### **Upute za slučaj prosipanja otpada ili prometne nesreće**

1. Zaustaviti vozilo, i označiti ga prometnom signalizacijom (prometni trokut)
2. Pokupiti rasuti otpad, ukoliko je moguće
3. Ukoliko nije moguće pokupiti rasuti otpad označiti mjesto prometnim trokutom da se upozori druge sudionike u prometu na potencijalnu opasnost
4. Kontaktirati odgovornu osobu te postupati po njenim uputama

Tablica 6.A2. Prihvat otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
2	Prihvat otpada		A2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
07 02 99	otpada koji nije specificiran na drugi način	07 02 99	otpada koji nije specificiran na drugi način
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA / OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Vaga	K-PZ Waagen tip: KPZ51E-7		Vaganje otpada
Paletar s vagom	K-PZ Waagen tip: E4		Vaganje i premještanje otpada
Viličar	Toyota tip: 7 FBMF 16		Istovar otpada
Viličar	Heli tip: CPQYD25		Istovar otpada

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA**

Tehnološki proces prihvata otpada podrazumijeva prihvat otpada u skladište od vlastitih teretnih vozila koje prikupljaju otpad. Prilikom prihvata dežurni djelatnik poduzeća APM - TRGOVINA d.o.o. provjerava da otpad odgovara pratećim listovima, da se radi o vrsti otpada koja se smije prihvatiti na predmetnu lokaciju. Količina otpada se provjerava prilikom istovara, i to vaganjem otpada sa navedenom opremom. Količina prihvaćenog otpada unosi se u očevidnik o nastanku i tijeku otpada.

**MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA****Nadzor tehnološkog procesa**

Navedene vage se redovito umjeravaju. Dežurni djelatnik poduzeća APM - TRGOVINA d.o.o. prilikom prihvata otpada vizualno provjerava vrstu i količinu otpada te cjelovitost i točnost pratećih listova.

Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom obavljaju povremenu kontrolu otpada koji se prihvaća te ažurnost vođenja prateće dokumentacije. Ukoliko se pri procesu prihvata otpada dogodi bilo kakva situacija koja odstupa od uobičajenog provođenja navedenog procesa, o istom se odmah obavještava osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

## **Upute za rad**

### **Hodogram aktivnosti**

1. Prilikom prihvata otpada od osobe koja je dopremila otpad preuzimaju se prateći listovi ili se dobivaju informacije o otpadu.
2. Osobu koja je dopremila otpad se upućuje na mjesto istovara otpada.
3. Djelatnik dežuran za prihvata otpada sudjeluje u istovaru otpada nakon čega ga važe.
4. Nakon vaganja se ovjerava i ispunjava prateća dokumentacija, te se otpad premješta u skladište.

### **Upute za rad**

1. Provjeriti da se radi o vrsti otpada koju se smije prihvatiti
2. Preuzeti prateće listove od vozača te provjeriti da li odgovaraju vrsti i količini otpada
3. Prilikom istovara izvagati količinu otpada
4. Nakon istovara ispuniti očevidnik o nastanku i tijeku otpada za svaku vrstu otpada

Tablica 6.B1. Skladištenje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
3	Skladištenje otpada		B1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA / OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Paletar s vagom	K-PZ Waagen tip: E4		Vaganje i premještanje otpada
Viličar	Toyota tip: 7 FBMF 16		Premještanje otpada
Viličar	Heli tip: CPQYD25		Premještanje otpada

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA**

Na predmetnoj lokaciji nalazi se postrojenje za proizvodnju proizvoda od gume. Prilikom rada postrojenja nastaje gumeni proizvodni otpad koji također ulazi u daljnje procese gospodarenja otpadom opisane u nastavku.

Prihvaćeni otpad i gumeni proizvodni otpad se do skladišta doprema navedenim viličarima i paletarom. Otpad se skladišti posložen u kartonskim ili metalnim sanducima smještenim na paletama. Palete s otpadom se slažu u visinu najviše u tri reda, jedna paleta na drugu, što iznosi oko tri metra.

Skladišti se i usitnjeni gumeni otpad nakon tehnološkog procesa usitnjavanja otpada reaktrodom a prije miješanja odnosno uporabe otpada.

Svaki sanduk označen je čitljivom oznakom s podacima o posjedniku otpada, ključnom broju i nazivu otpada.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa skladištenja otpada:

Procjenjuje se da se u predmetnom skladišnom prostoru od 225 m<sup>3</sup> može u jednom trenutku uskladištiti 135 tona predmetnog otpada, te da će se otpad iz skladišta prazniti četiri puta godišnje.

Sukladno navedenom kapacitet skladištenja otpada iznosi:

$$135 \text{ tona} \times 4 = 540 \text{ tona/godina}$$

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Navedeni viličari se redovito servisiraju i ispituju kao radna oprema. Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom povremeno provjerava da li je otpad stabilno uskladišten i da li su pojedina pakiranja otpada pravilno označena. Ukoliko dođe do bilo kakvih odstupanja tijekom procesa skladištenja otpada, ista se prijavljuju odgovornoj osobi za gospodarenje otpadom.

### **Upute za rad**

#### **Hodogram aktivnosti**

1. Otpadom se viličarem transportira na predviđeno mjesto u skladištu.
2. Nakon što se u skladištu sakupi dovoljna količina otpada za daljnje postupanje, otpad se otprema iz skladišta .
3. Količine koje su prisutne u skladištu evidentirane su u Očevidniku o nastanku i tijeku otpada.

#### **Upute za rad**

1. Prihvaćeni otpad dopremiti u skladište na površinu za tu vrstu otpada
2. Palete s otpadom slagati u visinu najviše u tri reda, jedna paleta na drugu, i to samo ako će taj način skladištenja biti zadovoljavajuće stabilan kako ne bi došlo do prevrtanja
3. Svako pakiranje (paletu s otpadom) označiti čitljivom oznakom koja sadrži podatke o posjedniku otpada, ključnom broju i nazivu otpada, početku skladištenja otpada i nazivu proizvođača otpada.

Tablica 6.C1. Sortiranje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4	Sortiranje otpada		C1
<b>PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES</b>			
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		20 01 39	plastika
		20 01 40	metali
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način
		20 01 39	plastika
		20 01 40	metali
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA / OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
-	-	-	-

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA**

Sortiranje otpada podrazumijeva ručno odvajanje nečistoća iz gumenog otpada kako bi se omogućilo daljnje postupanje s istim. Uskladišteni otpad se doprema do površine predviđene za sortiranje otpada gdje ga se istovaruje iz sanduka. Otpad u rasutom stanju zatim sortiraju djelatnici na način da ručno odvajaju metalne i plastične komponente iz otpada, kako bi ostao samo gumeni otpad. Izdvojenu plastiku i metal djelatnici stavljaju u zasebne predviđene spremnike koje po pozivu prazni ovlaštena pravna osoba.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa sortiranja otpada:

Procjenjuje se da se u jednom satu može sortirati oko 0,5 tone otpada, a na lokaciji gospodarenja otpadom rad se obavlja 8 sati dnevno, 260 radnih dana u godini.

$$0,5 \text{ tona} \times 8 \text{ h} \times 260 \text{ dana} = 1.040 \text{ tona/godina}$$

Teorijski najveći kapacitet tehnološkog procesa sortiranja otpada:

$$0,5 \text{ tona} \times 24 \text{ h} \times 365 \text{ dana} = 4.380 \text{ tona/godina}$$

**MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA****Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa sortiranja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Dužnost je odgovorne osobe da nadzorom osigura da su djelatnici koji sudjeluju u procesu sortiranja otpada osposobljeni za rad na siguran način, opremljeni osobnim zaštitnim sredstvima i da je otpad nakon procesa sortiranja zadovoljavajuće kvalitete za daljnje postupanje. Ukoliko dođe do bilo kakvih odstupanja tijekom procesa sortiranja otpada, ista se prijavljuju odgovornoj osobi za gospodarenje otpadom.



## **Upute za rad**

### **Hodogram aktivnosti**

1. Otpad se viličarem transportira na mjesto predviđeno za sortiranje otpada.
2. Djelatnici ručno odvajaju plastične i metalne dijelove iz otpada, te ih stavljaju u predviđene spremnike.

### **Upute za rad**

1. Otpad dopremiti do površine za sortiranje otpada
2. Opremiti se osobnim zaštitnim sredstvima
3. Ručno odvajati plastične i metalne dijelova iz gumenog otpada
4. Odvojene dijelove stavljati u predviđene spremnike

Tablica 6.C2. Usitnjavanje otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5	Usitnjavanje otpada		C2
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
07 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	19 12 04	plastika i guma
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način		
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA / OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Usitnjivač / reaktuder	ERMAFA tip: WME 1.150-18.5,5.120	2	Usitnjavanje gumenog otpada

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA**

Usitnjavanje otpada podrazumijeva usitnjavanje gumenog otpada u posebnom uređaju - reaktuderu. Gumeni otpad se ručno dodaje u usipni koš reaktudera iz kojega se otpad dozira u reaktuder koji ga usitnjava u čestice veličine od 0,01 mm do 0,6 mm. Usitnjeni otpad koji izlazi iz reaktudera prikuplja se u predviđeni spremnik. Nakon što se spremnik napuni otprema se na skladištenje.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa usitnjavanja otpada:

Reaktude može u jednom satu usitniti 0,25 tona otpada, a na lokaciji gospodarenja otpadom rad se obavlja 8 sati dnevno, 260 radnih dana u godini.

$$0,25 \text{ tona} \times 8 \text{ h} \times 260 \text{ dana} = 520 \text{ tona/godina}$$

Teorijski najveći kapacitet tehnološkog procesa usitnjavanja otpada:

$$0,25 \text{ tona} \times 24 \text{ h} \times 365 \text{ dana} = 2.190 \text{ tona/godina}$$

**MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA****Nadzor tehnološkog procesa**

Reaktuder se redovito servisira, održava i ispituje kao radna oprema. Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom povremeno provjerava da li je usitnjeni otpad zadovoljavajuće kvalitete. Ukoliko dođe do bilo kakvih odstupanja tijekom procesa skladištenja otpada, ista se prijavljuju odgovornoj osobi za gospodarenje otpadom.

**Upute za rad****Hodogram aktivnosti**

3. Otpadom se ručno ili viličarem transportira na predviđeno mjesto u blizini reaktudera.
4. Osoba koja upravlja reaktuderom ga uključuje.
5. Nakon što je reaktuder uključen u usipni koš se postepeno dodaje gumeni otpad.
6. Reaktuder usitnjava gumeni otpad koji se prikuplja u predviđeni spremnik.

7. Nakon što se pojedini spremnik napuni usitnjenim otpadom, zamjenjuje ga se praznim spremnikom a puni spremnik se otprema na skladištenje.

**Upute za rad**

5. Otpad dopremiti na predviđeno mjestu u blizini reaktrudera.
6. Uključiti reaktruder i poduzeti sve pripremne radnje sukladno uputama proizvođača reaktrudera.
7. U usipni koš reaktruder postupno dodavati gumeni otpad.
8. Nakon što se izlazni spremnik napuni usitnjenim gumenim otpadom, isti zamijeniti praznim spremnikom, a puni otpremiti na skladištenje.

Tablica 6.D1. Miješanje

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
6	Miješanje		D1
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
19 12 04	plastika i guma		
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Nema ostalih produkata procesa.			

**POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE**

VRSTA UREĐAJA / OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Mješač / mikser	Dalian Rubber&Plastic Machinery Sharing Co Ltd tip: X(S)N-55 X3-30A)	3,2	Oporaba usitnjenog gumenog otpada - regenerata

**OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA**

Usitnjeni gumeni otpad (regenerat) se dozira u mješač u kojemu se miješa sa sirovom gumenom smjesom. Miješanjem usitnjenog gumenog otpada sa sirovom gumenom smjesom zapravo se otpad oporabljuje jer je miješanjem dobivena gumena smjesa sirovina za proizvodnju proizvoda od gume. Nakon miješanja usitnjenog gumenog otpada sa sirovom gumenom smjesom, ukupna gumena smjesa se više ne smatra otpadom, odnosno usitnjenom gumenom otpadu se ukida status otpada.

Dopušteni kapacitet tehnološkog procesa miješanja otpada:

Mješač može u jednom satu izmiješati 0,4 tona usitnjenog gumenog otpada, a na lokaciji gospodarenja otpadom rad se obavlja 8 sati dnevno, 260 radnih dana u godini.

$$0,4 \text{ tona} \times 8 \text{ h} \times 260 \text{ dana} = 832 \text{ tona/godina}$$

Teorijski najveći kapacitet tehnološkog procesa miješanja otpada:

$$0,4 \text{ tona} \times 24 \text{ h} \times 365 \text{ dana} = 3.504 \text{ tona/godina}$$

**MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA****Nadzor tehnološkog procesa**

Mješač se redovito servisira, održava i ispituje kao radna oprema. Odgovorna osoba za gospodarenje otpadom povremeno provjerava da li je mješavina sirovine zadovoljavajuće kvalitete. Ukoliko dođe do bilo kakvih odstupanja tijekom procesa miješanja otpada, ista se prijavljuju odgovornoj osobi za gospodarenje otpadom.

**Upute za rad****Hodogram aktivnosti**

- Otpadom se ručno ili viličarem transportira na predviđeno mjesto u blizini mješača.
- Osoba koja upravlja mješačem ga uključuje.
- Nakon što je mješač uključen u usipni koš se postepeno dodaje usitnjeni gumeni otpad.
- Mješač miješa usitnjeni gumeni otpad koji sa sirovom gumenom smjesom, čime se ukida status otpada.

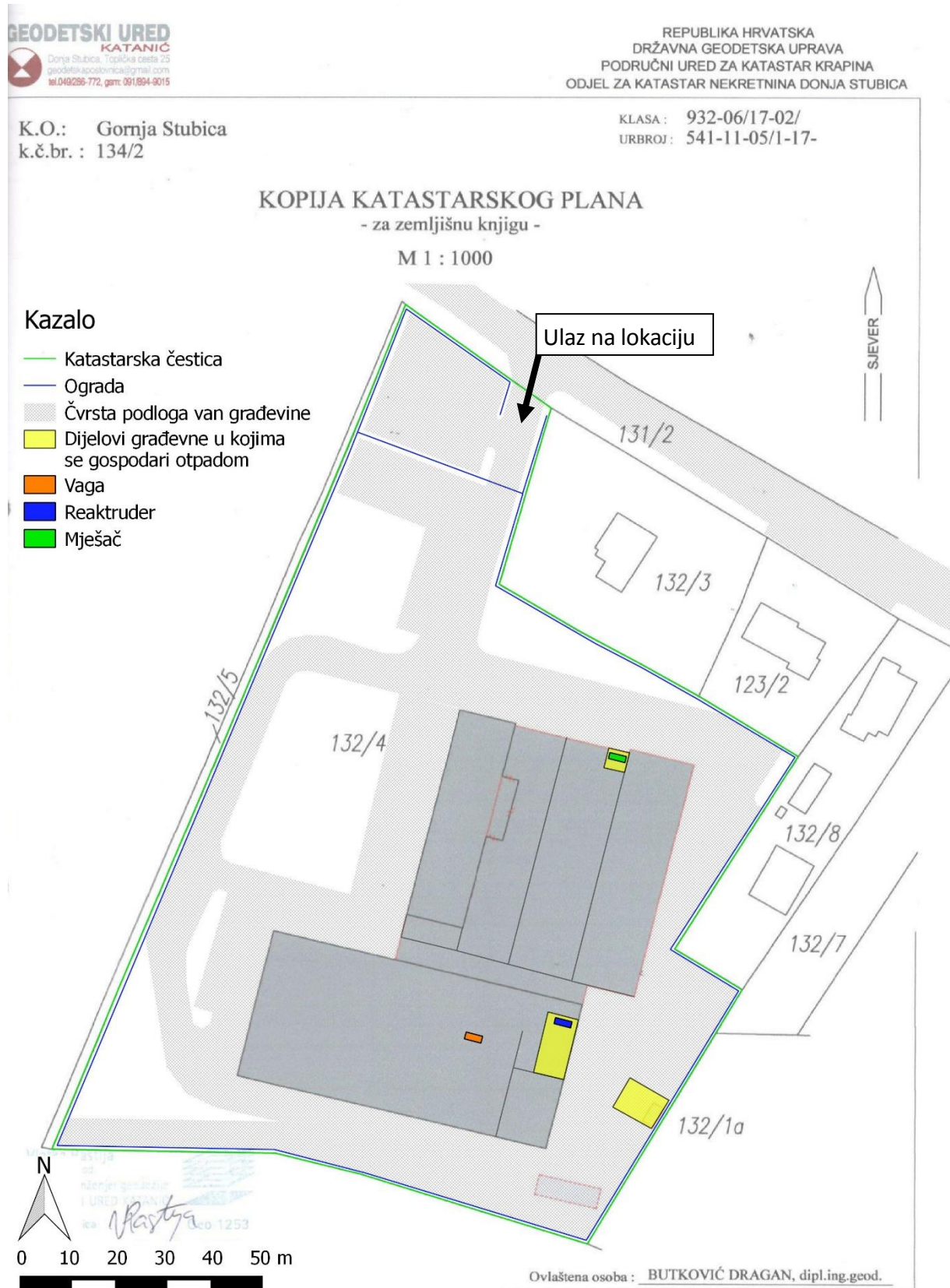
**Upute za rad**

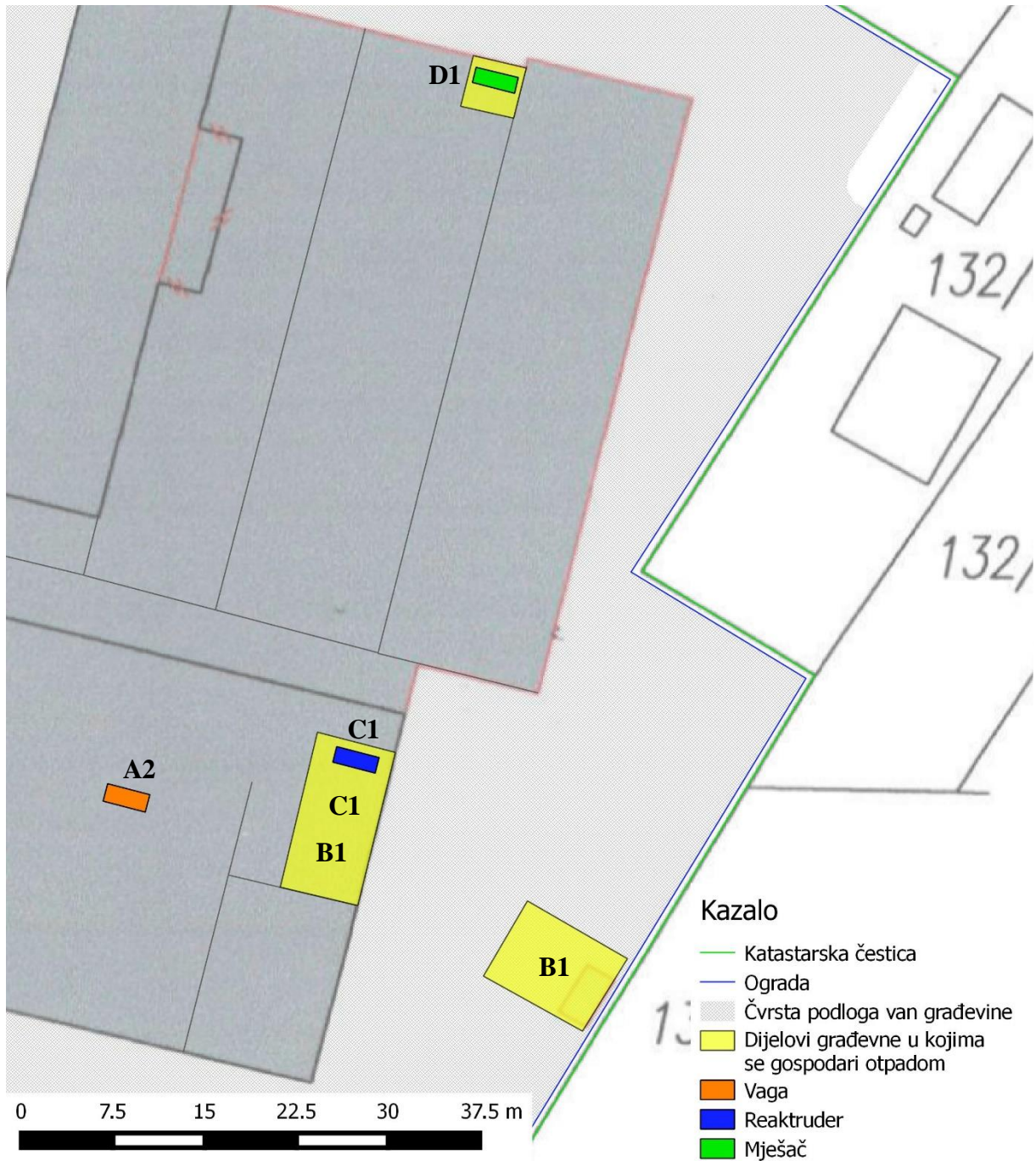
1. Otpad dopremiti na predviđeno mjestu u blizini mješača.
2. Uključiti mješač i poduzeti sve pripremne radnje sukladno uputama proizvođača mješača.
3. U usipni koš mješača postupno dodavati usitnjeni gumeni otpad - regenerat.
4. Povremeno provjeravati kvalitetu izlazne gumene smjese koja se više ne smatra otpadom.

**b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE***Tablica 7.*

	<b>OBVEZA</b>
ZRAK	nema emisija
VODA	nema emisija
MORE	nema emisija
TLO	nema emisija
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	nema emisija
OSTALO	nema ostalih obveza

## V. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA





Tehnološki procesi:

A2 - prihvata otpada

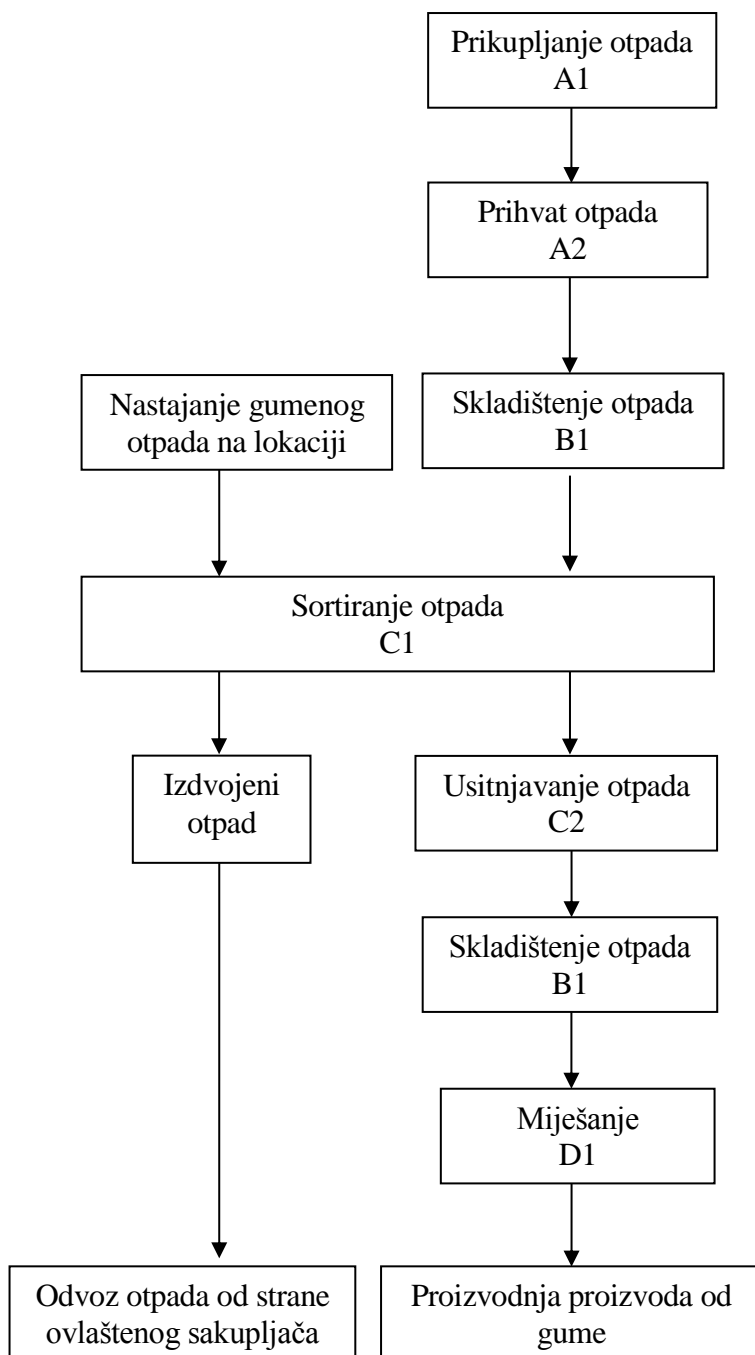
B1 - skladištenje otpada

C1 - Sortiranje otpada

C2 - Usitnjavanje otpada

D1 - Miješanje

## VI. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA





## **VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA**

U svrhu zatvaranja predmetne lokacije gospodarenja otpadom potrebno je provesti sljedeće aktivnosti:

- 1 obustava rada, uključujući sve tehnološke procese
- 2 uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada putem ovlaštenih osoba
- 3 čišćenje građevine
- 4 pregled lokacije.

Navedene aktivnosti potrebno je provesti u roku od 90 dana od prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola.

## VIII. IZRAČUNI

### a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

### b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA

Površina prostora na kojemu se skladišti otpad iznosi oko 100 m<sup>2</sup>. Otpad se može slagati na paletama u tri reda, odnosno u visinu do 3 m. Korisni prostor skladišta predstavlja 75% ukupnog volumena skladišta zbog manipulativnih putova između uskladištenog otpada.

$$V_{skladište} = 100 \text{ m}^2 \times 3 \text{ m} \times 75\% = 225 \text{ m}^3$$

### c) KOLIČINA OTPADA U JEDNOM TRENUTKU

Obzirom na korisni prostor skladišta od 225 m<sup>3</sup> i procijenjenu gustoću otpada od 0,6 t/m<sup>3</sup> dopuštena količina otpada u jednom trenutku na predmetnoj lokaciji gospodarenja otpadom iznosi 135 tona.

Prilog 1. Potvrda Hrvatske komore inženjera šumarstva i drvne industrije da nositelj izrade elaborata ima pravo strukovnog naziva ovlaštenu inženjer



**HRVATSKA KOMORA INŽENJERA  
ŠUMARSTVA I DRVNE TEHNOLOGIJE**  
Prilaz Gjure Deželića 63, Zagreb

Urbroj: 349-01/14- 639  
Zagreb, 21. kolovoza 2014. godine

Na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09) Hrvatska komora šumarstva i drvne tehnologije, po osobnom zahtjevu člana Komore, izdaje sljedeću

**POTVRDU**

Temeljem uvida u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora inženjera šumarstva i drvne tehnologije (HKIŠDT) potvrđuje se da je dr.sc. **DIJANA VULETIĆ**, *dipl. ing. šum.* upisana u Imenik ovlaštenih inženjera šumarstva, upisni broj 148, s danom upisa 02. lipnja 2006. godine (Rješenje, Klasa: UP/I-321-01/07-01S/148, Ur.broj: 349-01/07-73) , čime je stekla pravo uporabe strukovnog naziva „ovlaštenu inženjer šumarstva“ (stručni smjer: ovlaštenu inženjer šumarstva i ovlaštenu inženjer šumarstva za uređivanje šuma).

Sukladno članku 6. i članku 10. Statuta HKIŠDT („Narodne novine“ broj 136/06, 61/07), a temeljem članstva u HKIŠDT, odnosno upisa u Imenik ovlaštenih inženjera šumarstva, imenovanoj je izdana **iskaznica ovlaštenoga inženjera** te ima pravo na uporabu **pečata ovlaštenoga inženjera**.

Na temelju članka 32. Zakona o HKIŠDT („Narodne novine“ broj 22/06), ovlaštena inženjerka je osigurana od odgovornosti za štetu koju bi obavljanjem poslova mogla učiniti trećim osobama kao i od profesionalne odgovornosti.

Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je prethodno imenovana član Hrvatske komore inženjera šumarstva i drvne tehnologije, s pravom obavljanja poslova temeljem članka 22. Zakona o HKIŠDT te pravima i dužnostima koje iz tog članstva proizlaze.

Tajnik Hrvatske komore inženjera  
šumarstva i drvne tehnologije:  
  
Silvija Zec, *dipl.ing.šum.*

Prilog 2. Osiguranje od odgovornosti za štetu koju bi u obavljanju poslova nositelj izrade elaborata mogao prouzročiti trećim osobama – osiguranje od projektantske pogreške

Broj police: P13-1020190847  
 Šifra zastupnika: 411679  
 Datum izdavanja: 15.09.2017.



Broj zaduženja: P13-1020190847  
 Br. prethodne pol: P13-1020181111

**POLICA - OSIGURANJE OD ODGOVORNOSTI**

Broj police: P13-1020190847

Zagreb, 15.09.2017.

**Ugovaratelj osiguranja:**

HRVATSKA KOMORA INŽINJERA ŠUMARSTVA I DRVNE  
 TEHNOLOGIJE

OIB: 52353702768

PRILAZ GJURE DEŽELIĆA 63, 10010 ZAGREB

**Osiguranik:**

HRVATSKA KOMORA INŽINJERA ŠUMARSTVA I DRVNE  
 TEHNOLOGIJE

OIB: 52353702768

PRILAZ GJURE DEŽELIĆA 63, 10010 ZAGREB

**Mjesto osiguranja:** REPUBLIKA HRVATSKA, ..

**Početak osiguranja:** 05.10.2016.

**Istek osiguranja:** do otkaza

Rb	Predmet osiguranja	Iznos osiguranja (EUR)	Premija (EUR)
1. 13.99	Ostala osiguranja od odgovornosti		
1.	OSIGURANJE OD PROFESIONALNE ODGOVORNOSTI INŽINJERA ŠUMARSTVA I DRVNE TEHNOLOGIJE	75.000,00	8.893,03
2.	*procijenjeni broj članova: 1119	0,00	0,00
3.	*agregatni limit: 300.000 Eur	0,00	0,00
4.	*samopridržaj: nije ugovoren	0,00	0,00
5.	*premija minimalna i depozitna	0,00	0,00
	Ukupno		8.893,03

Datum ispisa: 18.09.2017. 09:36:10

Stranica 1 od 3



Broj police: P13-1020190847  
 Šifra zastupnika: 411679  
 Datum izdavanja: 15.09.2017.

Broj zaduženja: P13-1020190847  
 Br. prethodne pol: P13-1020181111

**Premija osiguranja:**

Valuta: EUR

Premija: 8.893,03  
**Premija za razdoblje 05.10.2017 do 05.10.2018 iznosi 8.893,03**

Plan otplate premije:  
 Sukladno otplatnom planu premija se plaća svake godine do isteka trajanja osiguranja.

Rata	Dospijeće	Iznos rate u EUR
1.	05.10.	8.893,03

PDV nije zaračunan temeljem Članka 40 st.1a Zakona o porezu na dodanu vrijednost.

**Sastavni dijelovi ugovora o osiguranju uz ovu policu:**

Upitnik, Ponuda za osiguranje od odgovornosti i dolje navedeni Uvjeti i Klauzule koji su uručeni ugovaratelju osiguranja.

Opći uvjeti za osiguranje imovine 108-0103, Uvjeti za osiguranje od odgovornosti 113-0103, Klauzula za osiguranje od odgovornosti ovlaštenih inženjera šumarstva i drvne tehnologije

**Posebna ugovaranja:**

Premija minimalna i depozitna. Konačni obračun premije vrši se na kraju osigurateljnog razdoblja temeljem broja članova komore.

**Mjerodavno pravo**

Ugovorne strane kao mjerodavno pravo suglasno ugovaraju pravo Republike Hrvatske.

U slučaju da ne plaćate originalnim računima molimo da u poziv na broj napišete 0013-1020190847.

Zagreb, 15.09.2017.

**Generali osiguranje d.d.**

Georg Engl  
 Predsjednik Uprave

Mirna Lipovšćak  
 Član Uprave

**Ugovaratelj**

Glasom ponude

Datum ispisa: 18.09.2017. 09:36:10

Stranica 2 od 3



Broj police: P13-1020190847

Šifra zastupnika: 411679

Datum izdavanja: 15.09.2017.

Broj zaduženja: P13-1020190847

**Prilog polici P13-1020190847**

**POLICA - OSIGURANJE OD ODGOVORNOSTI**

Broj police: P13-1020190847

**Klauzula za osiguranje od odgovornosti ovlaštenih inženjera šumarstva i drvne tehnologije**

Ugovor izdaje u ime:

Hrvatska Kongra Kompanija Inženjera Šumarstva i Drvne Tehnologije

Priloga izdaje u ime:

Osiguravnik:

Hrvatska Kongra Kompanija Inženjera Šumarstva i Drvne Tehnologije

Priloga izdaje u ime:

Mjesto osiguranja:

Podatak osiguranja:

Isprava osiguranja:

Priloga izdaje u ime:

Priloga izdaje u ime:

PAX VAN  
TIBI GELI  
MAR STA  
CE E MEVS

Datum ispisa: 18.09.2017. 09:36:10

Stranica 3 od 3