

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

PHOENIX METALI d.o.o.
Aleja Blaža Jurišića 81, 10040 Zagreb

za obavljanje djelatnosti **SAKUPLJANJA I OPORABE OTPADA**

na lokaciji Veliko Trgovišće, Stanka Pinjuha 17

NOSITELJ IZRADE: Martina Cvjetičanin, dipl. ing. građevinarstva

MJESTO I DATUM IZRADE: Zagreb, prosinac 2015.

VERZIJA: PM - 1

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
UR. BROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA:	

SADRŽAJ

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	2
NOSITELJ IZRADE ELABORATA	2
SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA.....	Error! Bookmark not defined.
PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE	2
LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM.....	2
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA	3
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM.....	13
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI	18
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	18
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA.....	42
V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	43
VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA	44
VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA	47
VIII. IZRAČUNI.....	49
PRILOZI	53

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Martina Cvjetičanin		
OIB	26626547206		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. građevinarstva, VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON	01 3640 529	E-POŠTA	martina.cvjeticanin@hidroplan.hr
MOBITEL	099 273 1318	TELEFAKS	01 3680 800

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHODENJE DOZVOLE

TVRTKA	PHOENIX METALI d.o.o.		
SKRAĆENA TVRTKA	PHOENIX METALI d.o.o.		
MBO/ MBS	02385937/080658326	OIB	44810169136
		OBRTNICA	
SJEDIŠTE			
MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10040
ULICA I BROJ	Aleja Blaža Jurišića 81	ŽUPANIJA	
TELEFON	01 2043 207	E-POŠTA	phoenixmetali@phoenixmetali.hr
MOBITEL		TELEFAKS	01 6646 489

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Veliko Trgovišće	BROJ POŠTE	49214
ULICA I BROJ	Dr. Stanka Pinjuha 17	ŽUPANIJA	Krapinsko-zagorska
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	Veliko Trgovišće		
K.Č.BR.	2415/1		
PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJŽNOG ODJELA			
K.O.	VELIKO TRGOVIŠĆE		
ZK.UL.BR.	2656		
ZK.Č.BR.	2415/1		

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1.

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA	JEDINICA
1.	S	A1	PRIKUPLJANJE OTPADA	∞	
2.	S	A2	PRIHVAT OTPADA	∞	
3.	R13	B1	SKLADIŠTENJE OTPADA	2.437,85	m ³
4.	R12	B2	PRETHODNI POSTUPCI PRIJE OPORABE	10.880	t/god
5.	R4	B3	RECIKLIRANJE / OBNAVLJANJE OTPADNIH METALA I SPOJEVA METALA	2.900	t/god

Napomena: Kao kapacitet procesa skladištenja otpada, dan je korisni volumen prostora za skladištenje otpada (u skladu s uputama danim u dodatku VI. Pravilnika o gospodarenju otpadom), međutim to nije stvarni godišnji volumen, odnosno kapacitet procesa skladištenja, jer on ovisi o obrtaju, koji je u slučaju tvrtke Phoenix metali visok (dnevno se otpad doprema/otprema s lokacije).

Tablica 2./1 Popis vrsta i količina otpada za tehnološke procese A1 i A2 – prikupljanje i prihvata otpada

br.	k.b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	02 01 04	∞	X						
2	02 01 10	∞	X						
3	06 04 99	∞	X						
4	07 02 13	∞	X						
5	09 01 99	∞	X						
6	10 02 01	∞	X						
7	10 02 02	∞	X						
8	10 02 10	∞	X						
9	10 03 16	∞	X						

10	10 06 01	∞	X						
11	10 06 04	∞	X						
12	10 09 03	∞	X						
13	10 09 08	∞	X						
14	10 10 03	∞	X						
15	10 10 08	∞	X						
16	12 01 01	∞	X						
17	12 01 02	∞	X						
18	12 01 03	∞	X						
19	12 01 04	∞	X						
20	12 01 05	∞	X						
21	12 01 13	∞	X						
22	15 01 01	∞	X						
23	15 01 02	∞	X						
24	15 01 03	∞	X						
25	15 01 04	∞	X						
26	15 01 05	∞	X						
27	15 01 06	∞	X						
28	15 01 07	∞	X						
29	15 01 09	∞	X						
30	16 01 03	∞	X						
31	16 01 06	∞	X						
32	16 01 12	∞	X						
33	16 01 17	∞	X						
34	16 01 18	∞	X						
35	16 01 19	∞	X						
36	16 01 20	∞	X						
37	16 01 22	∞	X						
38	16 01 99	∞	X						
39	16 02 14	∞	X						
40	16 06 04	∞	X						
41	16 06 05	∞	X						
42	17 02 01	∞	X						
43	17 02 02	∞	X						
44	17 02 03	∞	X						
45	17 04 01	∞	X						
46	17 04 02	∞	X						
47	17 04 03	∞	X						
48	17 04 04	∞	X						
49	17 04 05	∞	X						
50	17 04 07	∞	X						

51	17 04 11	∞	X						
52	19 10 01	∞	X						
53	19 10 02	∞	X						
54	19 12 01	∞	X						
55	19 12 02	∞	X						
56	19 12 03	∞	X						
57	19 12 04	∞	X						
58	19 12 05	∞	X						
59	19 12 07	∞	X						
60	19 12 12	∞	X						
61	20 01 01	∞	X						
62	20 01 02	∞	X						
63	20 01 11	∞	X						
64	20 01 34	∞	X						
65	20 01 36	∞	X						
66	20 01 39	∞	X						
67	20 01 40	∞	X						
68	20 01 99	∞	X						
69	20 03 07	∞	X						
70	20 03 99	∞	X						

Tablica 2./2 Popis vrsta i količina otpada za tehnološki proces B1 – skladištenje otpada

br.	k. b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	02 01 04	10					13		
2	02 01 10	50					13		
3	06 04 99	10					13		
4	07 02 13	50					13		
5	09 01 99	10					13		
6	10 02 01	10					13		
7	10 02 02	10					13		
8	10 02 10	10					13		
9	10 03 16	1000					13		
10	10 06 01	10					13		
11	10 06 04	10					13		
12	10 09 03	10					13		
13	10 09 08	10					13		
14	10 10 03	50					13		

15	10 10 08	10					13		
16	12 01 01	300					13		
17	12 01 02	50					13		
18	12 01 03	300					13		
19	12 01 04	100					13		
20	12 01 05	10					13		
21	12 01 13	10					13		
22	15 01 01	400					13		
23	15 01 02	100					13		
24	15 01 03	20					13		
25	15 01 04	500					13		
26	15 01 05	30					13		
27	15 01 06	30					13		
28	15 01 07	30					13		
29	15 01 09	10					13		
30	16 01 03	50					13		
31	16 01 06	100					13		
32	16 01 12	30					13		
33	16 01 17	100					13		
34	16 01 18	200					13		
35	16 01 19	50					13		
36	16 01 20	10					13		
37	16 01 22	20					13		
38	16 01 99	50					13		
39	16 02 14	60					13		
40	16 06 04	50					13		
41	16 06 05	50					13		
42	17 02 01	20					13		
43	17 02 02	20					13		
44	17 02 03	30					13		
45	17 04 01	2000					13		
46	17 04 02	2000					13		
47	17 04 03	500					13		
48	17 04 04	100					13		
49	17 04 05	7000					13		

50	17 04 07	500					13		
51	17 04 11	100					13		
52	19 10 01	200					13		
53	19 10 02	20					13		
54	19 12 01	100					13		
55	19 12 02	500					13		
56	19 12 03	600					13		
57	19 12 04	20					13		
58	19 12 05	20					13		
59	19 12 07	20					13		
60	19 12 12	20					13		
61	20 01 01	20					13		
62	20 01 02	20					13		
63	20 01 11	10					13		
64	20 01 34	20					13		
65	20 01 36	200					13		
66	20 01 39	100					13		
67	20 01 40	200					13		
68	20 01 99	200					13		
69	20 03 07	20					13		
70	20 03 99	20					13		

Tablica 2./3 Popis vrsta i količina otpada za tehnološki proces B2 – prethodni postupci prije uporabe

br.	k. b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	02 01 04	5					12		
2	02 01 10	40					12		
3	06 04 99	5					12		
4	07 02 13	40					12		
5	09 01 99	5					12		
6	10 06 04	5					12		
7	10 09 03	5					12		
8	10 09 08	5					12		
9	12 01 01	100					12		

10	12 01 02	20					12		
11	12 01 03	45					12		
12	12 01 04	40					12		
13	12 01 05	5					12		
14	15 01 01	300					12		
15	15 01 02	75					12		
16	15 01 04	400					12		
17	15 01 05	15					12		
18	16 01 06	75					12		
19	16 01 17	75					12		
20	16 01 18	20					12		
21	16 01 19	40					12		
22	16 01 20	5					12		
23	16 01 22	10					12		
24	16 01 99	30					12		
25	16 02 14	30					12		
26	17 02 03	20					12		
29	17 04 01	1500					12		
30	17 04 02	500					12		
31	17 04 03	250					12		
32	17 04 04	50					12		
33	17 04 05	5500					12		
34	17 04 07	250					12		
35	17 04 11	50					12		
36	19 10 01	150					12		
37	19 10 02	10					12		
38	19 12 01	75					12		
39	19 12 02	300					12		
40	19 12 03	200					12		
41	19 12 04	10					12		
42	20 01 01	15					12		
43	20 01 02	10					12		
44	20 01 11	5					12		
45	20 01 36	150					12		
46	20 01 39	75					12		

48	20 01 40	175					12		
49	20 01 99	175					12		
50	20 03 07	20					12		

Napomena: Prethodnim postupcima prije oporabe (rasklapanje, sortiranje, rezanje, sabijanje, ponovno pakiranje) vrsta otpada navedenih u gornjoj tabeli nastaje otpad istog ključnog broja kao onaj koji se obrađuje i/ili otpad sljedećih ključnih brojeva: 19 12 02, 19 12 03.

Tablica 2./4 Popis vrsta i količina otpada za tehnološki proces B3 – recikliranje / obnavljanje otpadnih metala i spojeva metala

br.	k. b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	09 01 99	10					4		10 03 16
2	12 01 03	200					4		10 03 16
3	15 01 04	100					4		10 03 16
4	16 01 18	150					4		10 03 16
5	17 04 01	600					4		10 03 16
6	17 04 02	1500					4		10 03 16
7	19 12 03	300					4		10 03 16
8	20 01 40	40					4		10 03 16

Tablica 3.

br.	k. b.	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA
1	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	907,2
2	02 01 10	otpadni metal	2993,8
3	06 04 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	2993,8
4	07 02 13	otpadna plastika	1247,4
5	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	1134
6	10 02 01	otpad od obrade šljake	2744,3
7	10 02 02	neobrađena šljaka	4082,4
8	10 02 10	ogorine	6112,3
9	10 03 16	plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15	4082,4
10	10 06 01	troska iz primarne i sekundarne proizvodnje	4082,4
11	10 06 04	ostale čestice i prašina	2993,8
12	10 09 03	troska iz ljevačke ili visoke peći	4082,4
13	10 09 08	korišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu	4082,4

		navedeni pod 10 09 07	
14	10 10 03	šljaka iz ljevačke peći	4082,4
15	10 10 08	korišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 10 07	4082,4
16	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	4536
17	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	9366,8
18	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	6577,2
19	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	2494,8
20	12 01 05	strugotine od (blanjanja i tokarenja) plastike	2041,2
21	12 01 13	otpad od zavarivanja	5363,8
22	15 01 01	ambalaža od papira i kartona	340,2
23	15 01 02	ambalaža od plastike	249,5
24	15 01 03	ambalaža od drveta	1315,4
25	15 01 04	ambalaža od metala	2494,8
26	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	1020,6
27	15 01 06	miješana ambalaža	328,9
28	15 01 07	staklena ambalaža	680,4
29	15 01 09	tekstilna ambalaža	2993,8
30	16 01 03	otpadne gume	453,6
31	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	2268
32	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11	2993,8
33	16 01 17	željezne kovine	2993,8
34	16 01 18	obojene kovine	2993,8
35	16 01 19	plastika	2993,8
36	16 01 20	staklo	2993,8
37	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	2993,8
38	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	1360,8
39	16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	2993,8
40	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)	9072
41	16 06 05	ostale baterije i akumulatori	
42	17 02 01	drvo	1134
43	17 02 02	staklo	2721,6
44	17 02 03	plastika	1360,8
45	17 04 01	bakar, bronca, mjed	6055,6
46	17 04 02	aluminij	3923,6
47	17 04 03	olovo	6577,2
48	17 04 04	cink	7779,2

49	17 04 05	željezo i čelik	4536
50	17 04 07	miješani metali	2993,8
51	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10	7711,2
52	19 10 01	otpad od željeza i čelika	680,4
53	19 10 02	otpad od neželjeznih metala	680,4
54	19 12 01	papir i karton	680,4
55	19 12 02	željezne kovine	1315,4
56	19 12 03	neželjezni metali	1315,4
57	19 12 04	plastika i guma	680,4
58	19 12 05	staklo	2993,8
59	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06	1315,4
60	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11	1020,6
61	20 01 01	papir i karton	340,2
62	20 01 02	staklo	2721,6
63	20 01 11	tekstil	907,2
64	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33	9752,4
65	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 i 20 01 23	2993,8
66	20 01 39	plastika	2925,7
67	20 01 40	metali	2274
68	20 01 99	ostale frakcije/sastojci koji nisu specificirani na drugi način	2993,8
69	20 03 07	glomazni otpad	1145,3
70	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	2993,8

Dopuštena ukupna količina svih vrsta otpada navedenih Tablicom 3. koje se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi:

Tablica 4.

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1	S	sakupljanje otpada provodi se na način da se otpad odvaja prema njegovoj vrsti i svojstvima sa svrhom olakšanja uporabe i/ili zbrinjavanja te očuvanja vrijednih svojstava otpada
2	R13	svrha skladištenja otpada je privremeni smještaj otpada prije uporabe istog

3	R12	svrha razmjene otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12 je primitak otpada na lokaciju gospodarenja otpada radi uporabe
4	R4	recikliranje/obnavljanje otpadnih metala i spojeva metala obavlja se radi ponovne upotrebe već korištenih sirovina i proizvoda

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1.

Opći uvjeti	<p>Prema <i>Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)</i> opći uvjeti su uvjeti kojima mora udovoljiti građevina ili dio građevine u kojoj se obavlja postupak gospodarenja otpadom, kako slijedi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode, 2. da je onemogućeno raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš, 3. da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada 4. da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu, 5. da je građevina opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara, 6. da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad, 7. da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom 8. da je građevina označena sukladno ovom Pravilniku, 9. da je do građevine omogućen nesmetan pristup vozilu, 10. da je građevina opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	<p>Na adresi Stanka Pinjuha 17 tvrtka Phoenix metali unajmila je poslovnu građevinu za proizvodnju odljevaka od aluminija, s pripadajućim skladištem i dvorištem, na k.č. 2415/1. U poslovnoj su građevini smješteni uredi uprave, te proizvodni i skladišni prostori. Vanjski prostor dvorišta tvrtke sastoji se od manipulativnog prostora i zelenih površina. Na manipulativnim se površinama uz prometovanje motornih vozila obavlja i razvrstavanje te drugi prethodni postupci prije uporabe kao i privremeno skladištenje predmetnog otpada. Građevina udovoljava općim uvjetima za gospodarenje otpadom na način kako slijedi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. na predmetnoj lokaciji prihvat oborinskih voda izveden je na način da je izvedena interna kanalizacija sa revizionim oknima te odvodom sadržaja do tipskog separatora masnoća koje mogu eventualno nastati na predmetnoj površini 2. otpad će se na lokaciji privremeno skladištiti u odgovarajućim kontejnerima/vrećama ili u rasutom stanju, ovisno o vrsti otpada, na način da je onemogućeno raznošenje otpada u okolišu 3. vanjske manipulativne površine uređene su asfaltnim zastorom habajućeg završnog sloja, dio vanjskih površina namijenjenih privremenom skladištenju otpada izveden je kao betonske, dok je podna površina u skladišnom i proizvodnom dijelu poslovne građevine izvedena od

	<p>cementnog estiha</p> <p>4. prostor tvrtke kompletno je ograđen ogradom, koja obuhvaća i dio k.č. 2415/2, a ulaz je omogućen s glavne ceste kroz vrata koja su pod nadzorom portira. Čitava zgrada (uprava, skladište i proizvodni dio) je pod video nadzorom, kao i cijela manipulativna površina, dvorište i glavni ulaz s ceste. Van radnog vremena prostor je pod alarmom koji je povezan sa zaštitarskom tvrtkom koja po eventualnom uključanju alarma odmah dolazi na lokaciju</p> <p>5. na lokaciji građevine izvedena je hidrantska mreža, a građevina je opremljena i odgovarajućim brojem prijenosnih vatrogasnih aparata</p> <p>6. upute za siguran rad moraju biti postavljene na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa</p> <p>7. mjesta obavljanja tehnoloških procesa koji se odvijaju unutar poslovne građevine – hale, opremljena su rasvjetom</p> <p>8. građevina se označava sukladno Pravilniku</p> <p>9. građevina je direktno priključena na javnu prometnu površinu</p> <p>10. građevina je opremljena s odgovarajućom opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.</p>
--	---

Tablica 5.2.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>I. PRIKUPLJANJE OTPADA</p> <p><i>Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)</i> definirani su posebni uvjeti kako slijedi:</p> <p>1. Upis u očevidnik prijevoznika otpada.</p> <p>2. Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.</p> <p>3. Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada.</p>
Način ispunjavanja	<p>1. Tvrtka Phoenix metali d.o.o. upisana je u Očevidnik prijevoznika otpada koji se vodi pri Ministarstvu zaštite okoliša i prirode pod brojem PRV-1213</p> <p>2. Tvrtka Phoenix metali d.o.o. raspolaže odgovarajućim transportnim sredstvima, koja su specificirana u sklopu točke IV. ovog Elaborata</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>II. PRIHVAT OTPADA</p> <p><i>Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)</i> definirani su posebni uvjeti kako slijedi:</p> <p>1. Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu gospodarenja otpadom.</p>

	<p>2. Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.</p> <p>3. Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Tvrtka Phoenix metali upisana je u očevidnik trgovaca otpadom koji se vodi pri Ministarstvu zaštite okoliša i prirode, pod brojem: TRG-070.</p> <p>Na predmetnoj se lokaciji vrši prihvat otpada koji tvrtka preuzima od prodavatelja – drugih pravnih osoba ili građana.</p> <p>Prilikom ulaska na lokaciju vrši se vaganje otpada (uz prisustvo prodavatelja), vizualni pregled, piše se otpremnica (primka) i ispunjava prateći list (uz odštampanu odvagu).</p> <p>U slučaju da je otpad prethodno izvagan kod samog prodavatelja, u prostor tvrtke dolazi s otpremnicom i pratećim listom te se u prostoru tvrtke vrši provjera dokumentacije i vizualni pregled otpada koji se preuzima.</p>
<p>Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa</p>	<p>III. SKLADIŠTENJE OTPADA</p> <p><i>Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)</i> definirani su posebni uvjeti za tehnološki proces skladištenja otpada. Uvjeti koji se odnose na predmetnu lokaciju su kako slijedi:</p> <p>(1) Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</p> <p>(3) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada. <p>(4) Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.</p> <p>(5) Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.</p> <p>(6) Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.</p> <p>(7) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta od najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika, odnosno 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko</p>

	<p>postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smije imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.</p> <p>(8) U slučaju kada tehnološki proces uključuje skladištenje elementarne žive primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom koji uređuje odlaganje otpada.</p> <p>(9) Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava (npr. otpadne lužine i kiseline, oksidansi, zapaljive kemikalije i dr.) odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju (fizikalne ili kemijske reakcije koje dovode do nagle promjene temperature ili oslobađanja para i sl.) i time mogu dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a tekući opasni otpad i na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.</p> <p>(10) Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3A, H3B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada.</p> <p>(11) Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje plinovitog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.</p> <p>(12) Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.</p> <p>(13) Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu gospodarenja otpadom.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Tehnološki proces skladištenja otpada podrazumijeva privremeno skladištenje otpada do podvrgavanja nekom od prethodnih postupaka prije uporabe, odnosno do same uporabe u sklopu pogona tvrtke ili prodaje/odvoza s lokacije na uporabu.</p> <p>Skladištenje otpada vršit će se na vanjskom prostoru dvorišta, na otvorenim ili natkrivenim površinama te u skladišnom dijelu poslovne građevine.</p> <p>Otpad će se na lokaciji skladištiti odvojeno po svojstvu i vrsti, u odgovarajućim spremnicima (kontejneri, vreće) ili, obzirom da se radi o krutom otpadu koji se na predmetnoj lokaciji podvrgava prethodnim postupcima prije uporabe (rasklapanje, sortiranje, drobljenje, sabijanje, usitnjavanje, baliranje, ponovno pakiranje) u rasutom stanju (boksevi,</p>

	<p>nadstrešnice), s oznakom ključnog broja i naziva otpada.</p> <p>Obzirom na očekivani veliki obrtaj, činjenicu da će se otpad otkupljivati od poslovnih subjekata i građana te činjenicu da će se otpad na lokaciji podvrgavati prethodnim postupcima prije uporabe, spremnike/bokseve/prostore za skladištenje neće biti moguće označiti datumom početka skladištenja kao ni nazivom proizvođača otpada.</p> <p>Podne površine vanjskog dvorišta su asfaltne i betonske. Od vodonepropusnog su betona izvedene podne površine bokseva za istovar i pripremu aluminija prije uporabe ili skladištenja za daljnju prodaju te na dijelu gdje se skladišti prerađeno željezo prije daljnje prodaje, kao i podna površina ispod nadstrešnice u kojoj je smještena 5 tonska vaga i mala balirka za baliranje obojenih metala.</p> <p>U proizvodnom dijelu poslovne građevine podne su površine izrađene od cementnog estriha, a u skladišnom od vodonepropusnog betona te su otporne na djelovanje otpada koji se skladišti.</p> <p>Osigurana je prirodna ventilacija skladišnih prostora.</p>
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	<p>IV. OPORABA, ZBRINJAVANJE I DRUGA OBRADA OTPADA</p> <p><i>Pravilnikom o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)</i> kao poseban uvjet za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada navodi se raspolaganje uređajima odnosno opremom za obradu otpada.</p>
Način ispunjavanja	<p>Tvrtka Phoenix metali raspolaže uređajima odnosno opremom za obradu otpada, koja je specificirana u sklopu točke IV. ovog Elaborata.</p>

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1	PRIKUPLJANJE OTPADA	A1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
02 01 04	otpad iz poljodjelstva, vrtlarstva, proizvodnje vodenih kultura, šumarstva, lovstva i ribarstva - otpadna plastika (isključujući ambalažu)		
02 01 10	otpad iz poljodjelstva, vrtlarstva, proizvodnje vodenih kultura, šumarstva, lovstva i ribarstva - otpadni metal		
06 04 99	otpad iz anorganskih kemijskih procesa koji sadrži metale i nije naveden u 06 03 – otpad koji nije specificiran na drugi način		
07 02 13	otpad od PDFU plastike, sintetičke gume i umjetnih vlakana – otpadna plastika		
09 01 99	otpad iz fotografske industrije – otpad koji nije specificiran na drugi način		
10 02 01	otpad iz industrije željeza i čelika – otpad od prerade šljake		
10 02 02	otpad iz industrije željeza i čelika – neprerađena šljaka		
10 02 10	otpad iz industrije željeza i čelika – ogorine		
10 03 16	otpad iz metalurgije aluminijske – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15		
10 06 01	otpad iz metalurgije bakra - drozga i nečista pjena iz primarne i sekundarne proizvodnje		
10 06 04	otpad iz metalurgije bakra - ostale čestice i prašina		
10 09 03	otpad od lijevanja željeza - troska iz visoke peći		
10 09 08	otpad od lijevanja željeza - korišteni ljevački pijesak i kalupi, koji nisu		

	navedeni pod 10 09 07		
10 10 03	otpad od lijevanja obojenih metala - troska iz visoke peći		
10 10 08	otpad od lijevanja obojenih metala - korišteni ljevački pijesak i kalupi , koji nisu navedeni pod 10 10 07		
12 01 01	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci koji sadrže željezo		
12 01 02	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - prašina i čestice željeza		
12 01 03	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci obojenih metala		
12 01 04	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - prašina i čestice obojenih metala		
12 01 05	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine od (brušenja i glodanja) plastike		
12 01 13	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - otpad od zavarivanja		
15 01 01	ambalaža od papira i kartona		
15 01 02	ambalaža od plastike		
15 01 03	ambalaža od drveta		
15 01 04	ambalaža od metala		
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža		
15 01 06	miješana ambalaža		
15 01 07	staklena ambalaža		
15 01 09	tekstilna ambalaža		
16 01 03	istrošene gume		
16 01 06	istrošena vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente		
16 01 12	kočione obloge koje nisu navedene pod 16 01 11		
16 01 17	željezne kovine		
16 01 18	obojene kovine		
16 01 19	plastika		

16 01 20	staklo		
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način		
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		
17 02 01	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - drvo		
17 02 02	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - staklo		
17 02 03	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - plastika		
17 04 01	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – bakar, bronca, mjed		
17 04 02	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – aluminij		
17 04 03	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – olovo		
17 04 04	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – cink		
17 04 05	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – željezo i čelik		
17 04 07	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – miješani metali		
17 04 11	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10		
19 10 01	otpad od usitnjavanja otpada koji sadrži metale – otpad od željeza i čelika		
19 10 02	otpad od usitnjavanja otpada koji sadrži metale – otpad od neželjeznih metala		
19 12 01	otpad od mehaničke obrade otpada – papir i karton		
19 12 02	otpad od mehaničke obrade otpada – željezni metali		
19 12 03	otpad od mehaničke obrade otpada – neželjezni metali		
19 12 04	otpad od mehaničke obrade otpada – plastika i guma		
19 12 05	otpad od mehaničke obrade otpada – staklo		
19 12 07	otpad od mehaničke obrade otpada –		

	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06		
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11		
20 01 01	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – papir i karton		
20 01 02	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – staklo		
20 01 11	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – tekstil		
20 01 39	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – plastika		
20 01 40	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – metali		
20 01 99	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – ostali sastojci koji nisu specificirani na drugi način		
20 03 07	glomazni otpad		

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
kamion	MAN	TG 360 a	prijevoz kontejnera
hidraulična dizalica (na kamionu MAN)	PALFINGER	EPSILON 120Z	manipulacija robe, utovar/istovar

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces prikupljanja otpada sastoji se od sljedećih radnih operacija:

1. dolazak na mjesto preuzimanja otpada
2. vizualni pregled otpada
3. utovar otpada u transportno sredstvo
4. vaganje (ukoliko na lokaciji prodavatelja postoji vaga)
5. ispunjavanje i preuzimanje prateće dokumentacije (ukoliko je prethodno izvršeno vaganje)
6. odvoz u prostor tvrtke Phoenix metali

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Transportna sredstva i mehanička oprema za utovar provjeravaju se u skladu s propisanom zakonskom regulativom.

Ukoliko se među otpadom primijete komponente za koje tvrtka ne raspolaže dozvolom za gospodarenje, iste se ne preuzimaju. Djelatnici moraju biti educirani o vrstama otpada za koje tvrtka Phoenix metali posjeduje dozvolu za gospodarenje otpadom, kao i o svojoj pratećoj dokumentaciji koju je potrebno preuzeti.

Tijekom obavljanja tehnološkog procesa djelatnici su dužni pridržavati se mjera zaštite na radu.

Upute za rad

Vozilo za prikupljanje otpada dolazi na mjesto prikupljanja otpada od korisnika – građana ili poslovnih subjekata.

Prije i za vrijeme utovara otpada u transportno sredstvo, posada vozila vrši vizualnu kontrolu otpada, te ukoliko među otpadom primijete komponente koje se ne mogu preuzeti iste ne smiju utovariti.

Ukoliko se vozilom za kontejnerski prijevoz prevozi otpad u otvorenom kontejneru, isti se prije transporta prekriva ceradom kojom se sprečava rasipanje tereta i širenje eventualnih neugodnih mirisa, odnosno mrežom u slučaju inertnog otpada.

Ukoliko na lokaciji prodavatelja postoji vaga, pristupa se vaganju otpada i ispunjavanju potrebne dokumentacije, a ukoliko vaga ne postoji odmah po utovaru pristupa se transportu otpada na lokaciju tvrtke Phoenix metali.

Tijekom obavljanja poslova prikupljanja otpada radnici su dužni koristiti osobna zaštitna sredstva i pridržavati se uputa vezanih uz zaštitu na radu.

Tijekom rada djelatnici se moraju pridržavati uputa za rad na određenom uređaju/opremi koje je specificirao proizvođač opreme.

UPUTE ZA SIGURAN RAD NA AUTODIZALICI:

- Autodizalicom smije upravljati samo radnik koji ispunjava posebne uvjete za rad s tim strojem te koji je osposobljena za rad na siguran način
- Svi dijelovi autodizalice, kao što su uređaji za upravljanje, stabilizatori za podupiranje vozila, mehanizam za okretanje kraka te za dizanje i spuštanje tereta moraju biti sigurni i ispravni
- Za vrijeme rada, vozilo s dizalicom mora biti postavljeno na stabilno i ravno tlo, kotači osigurani od pomicanja, a stabilizatori izvučeni zbog podupiranja vozila
- Teret se mora prenositi laganim pokretima kraka bez trzanja
- Teret mora biti ispravno i sigurno vezan
- Podizanje ili prenošenje ljudi na priboru za dizanje tereta nije dopušteno
- Za vrijeme podizanja i prenošenja tereta svi okolni radnici moraju biti udaljeni iz manevarskog prostora dizalice
- Zbog velike opasnosti od udara električne struje, pri radovima s dizalicom u blizini zračnih vodova pod naponom, dizaličar mora paziti da krak dizalice ili teret ne dođe u dodir s vodovima ili na udaljenost manju od dopuštene.

- Za vrijeme rada ranik mora koristiti zadužena osobna zaštitna sredstva
- U slučaju bilo kakvog kvara na dizalici , odnosno njezinim sklopovima, treba prekinuti rad i kvar dojaviti odgovornom voditelju poslova
- Nakon završetka rada potrebno je izvaditi ključ za pokretanje motora vozila, zakočiti vozilo i zaključati kabinu. Tako je vozilo s dizalicom osigurano od slučajnog pokretanja i neovlaštenog korištenja drugih radnika.

Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2	PRIHVAT OTPADA	A2

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
02 01 04	otpad iz poljodjelstva, vrtlarstva, proizvodnje vodenih kultura, šumarstva, lovstva i ribarstva - otpadna plastika (isključujući ambalažu)		
02 01 10	otpad iz poljodjelstva, vrtlarstva, proizvodnje vodenih kultura, šumarstva, lovstva i ribarstva - otpadni metal		
06 04 99	otpad iz anorganskih kemijskih procesa koji sadrži metale i nije naveden u 06 03 – otpad koji nije specificiran na drugi način		
07 02 13	otpad od PDFU plastike, sintetičke gume i umjetnih vlakana – otpadna plastika		
09 01 99	otpad iz fotografske industrije – otpad koji nije specificiran na drugi način		
10 02 01	otpad iz industrije željeza i čelika – otpad od prerade šljake		
10 02 02	otpad iz industrije željeza i čelika – neprerađena šljaka		
10 02 10	otpad iz industrije željeza i čelika – ogorine		
10 03 16	otpad iz metalurgije aluminijske – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15		
10 06 01	otpad iz metalurgije bakra - drozga i nečista pjena iz primarne i sekundarne proizvodnje		
10 06 04	otpad iz metalurgije bakra - ostale		

	čestice i prašina		
10 09 03	otpad od lijevanja željeza - troska iz visoke peći		
10 09 08	otpad od lijevanja željeza - korišteni ljevački pijesak i kalupi, koji nisu navedeni pod 10 09 07		
10 10 03	otpad od lijevanja obojenih metala - troska iz visoke peći		
10 10 08	otpad od lijevanja obojenih metala - korišteni ljevački pijesak i kalupi, koji nisu navedeni pod 10 10 07		
12 01 01	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci koji sadrže željezo		
12 01 02	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - prašina i čestice željeza		
12 01 03	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci obojenih metala		
12 01 04	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - prašina i čestice obojenih metala		
12 01 05	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine od (brušenja i glodanja) plastike		
12 01 13	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - otpad od zavarivanja		
15 01 01	ambalaža od papira i kartona		
15 01 02	ambalaža od plastike		
15 01 03	ambalaža od drveta		
15 01 04	ambalaža od metala		
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža		
15 01 06	miješana ambalaža		
15 01 07	staklena ambalaža		
15 01 09	tekstilna ambalaža		
16 01 03	istrošene gume		
16 01 06	istrošena vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente		

16 01 12	kočione obloge koje nisu navedene pod 16 01 11		
16 01 17	željezne kovine		
16 01 18	obojene kovine		
16 01 19	plastika		
16 01 20	staklo		
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način		
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		
17 02 01	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - drvo		
17 02 02	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - staklo		
17 02 03	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - plastika		
17 04 01	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – bakar, bronca, mjed		
17 04 02	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – aluminij		
17 04 03	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – olovo		
17 04 04	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – cink		
17 04 05	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – željezo i čelik		
17 04 07	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – miješani metali		
17 04 11	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10		
19 10 01	otpad od usitnjavanja otpada koji sadrži metale – otpad od željeza i čelika		
19 10 02	otpad od usitnjavanja otpada koji sadrži metale – otpad od neželjeznih metala		
19 12 01	otpad od mehaničke obrade otpada – papir i karton		
19 12 02	otpad od mehaničke obrade otpada – željezni metali		
19 12 03	otpad od mehaničke obrade otpada – neželjezni metali		

19 12 04	otpad od mehaničke obrade otpada – plastika i guma		
19 12 05	otpad od mehaničke obrade otpada – staklo		
19 12 07	otpad od mehaničke obrade otpada – drvo koje nije navedeno pod 19 12 06		
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11		
20 01 01	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – papir i karton		
20 01 02	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – staklo		
20 01 11	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – tekstil		
20 01 39	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – plastika		
20 01 40	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – metali		
20 01 99	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – ostali sastojci koji nisu specificirani na drugi način		
20 03 07	glomazni otpad		

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
kolna vaga 50 t	VAGE ZAGREB	MJ 100	vaganje vozila s otpadom
vaga 5t	OHAUS	T32xw	vaganje robe
vaga 1,5 t	OHAUS CORPORATION	T71P	vaganje robe
hidraulična dizalica (na kamionu MAN)	PALFINGER	EPSILON 120Z	manipulacija robe, utovar/istovar
viličar čeoni	STILL	R 70-25	manipulacija robe, utovar / istovar
viličar čeoni	STILL	R 70-16	manipulacija robe, utovar / istovar
bager mobilni	FUCHS	MHL331	manipulacija i utovar robe
viličar s rotatorom	CATERPILLAR	5t	manipulacija robe, utovar / istovar

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prihvat otpada obavlja se na lokaciji tvrtke Phoenix metali.

Prilikom dolaska vozila s otpadom, isto se zaustavlja na kolnoj vagi na kojoj se vrši vaganje vozila s otpadom, obavlja se vizualna kontrola otpada, te se vozilo upućuje na mjesto istovara otpada i otpad se istovaruje. Nakon istovara otpada prazno vozilo ponovo ide na vagu, vrši se vaganje, utvrđuje se masa otpada koji je preuzet te se u mjeriteljskoj kućici vage ispunjavaju potrebni obrasci i propisana prateća dokumentacija.

Za vaganje aluminijskih tala koji se tali ili pakira za daljnju prodaju koristi se vaga mjernog područja od 5t, koja je smještena ispod nadstrešnice.

Za vaganje otpada koji građani sami dovoze u prostor tvrtke uglavnom se koristi vaga mjernog područja od 1,5t, koja je smještena u skladištu. Ista se vaga koristi i za vaganje otpada koji se pakira i privremeno skladišti do daljnje prodaje.

Istovar otpada koji dovezu građani vrše djelatnici zaposleni na prijemu i istovaru otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Transportna sredstva i mehanička oprema za manipulaciju otpadom (utovar/istovar) provjeravaju se u skladu s propisanom zakonskom regulativom.

Vage se kontroliraju u skladu sa Zakonom o mjeriteljstvu, te je tvrtka dužna posjedovati važeću Ovjernicu za svaku vagu.

Odgovorna osoba tvrtke dužna je redovito kontrolirati prateću dokumentaciju te voditi evidenciju u skladu s važećom zakonskom regulativom.

Tijekom obavljanja tehnološkog procesa djelatnici su se dužni pridržavati mjera zaštite na radu.

Upute za rad

Tijekom obavljanja poslova prihvata otpada radnici su dužni koristiti osobna zaštitna sredstva i pridržavati se uputa vezanih uz zaštitu na radu.

Tijekom rada djelatnici se moraju pridržavati uputa za rad na određenom uređaju/opremi koje je specificirao proizvođač opreme.

Upute za siguran rad na autodizalici dane su u sklopu tehnološkog procesa br. 1.

UPUTE ZA SIGURAN RAD NA VILIČARU:

- Viličarem smije upravljati samo radnik koji ispunjava posebne uvjete za rad s tim samohodnim strojem te koji je osposobljen za rad na siguran način. Upravljati i raditi s teretom mora se u skladu s uputama proizvođača, dijagramom nosivosti te propisanim pravilima zaštite na radu.
- Svi dijelovi mehanizma viličara, i oni koji služe za vožnju i oni za podizanje i prevoženje tereta, moraju biti sigurni i ispravni. Posebnu pažnju treba posvetiti ispravnosti kočnica, upravljačkog mehanizma, kao i hidrauličnog uređaja za podizanje tereta.

- Pri dizanju tereta vilice se moraju postaviti pod pravim kutom u odnosu prema teretu, spustiti se na potrebnu visinu i podvući pod teret. Pritom teret mora uvijek biti postavljen na palete ili odgovarajuće podmetače
- Prije prevoženja, teret je potrebno malo podignuti od tla i provjeriti njegovu stabilnost. Ako je teret stabilan, jarbol s vodicom treba nagnuti unatrag. Potom treba teret podići od tla na visinu od 30 do 50 cm. Teret na viličaru treba uvijek smjestiti što bliže jarbolu s vodicom.
- Viličarem se teret mora prevoziti posebno pažljivo. Upravljanje viličarom mora se bez naglih promjena smjera vožnje, a brzinu vožnje treba se prilagoditi uvjetima: što je vožnja sporija - sigurnost je veća. Tijekom vožnje mora se osigurati potpuna vidljivost prijevoznog puta. Ako teret onemogućava dobru vidljivost u vožnji naprijed, potrebno je voziti unatrag ili zatražiti pomoć signaliste
- Najveći dopušteni nagib po kojem se viličar smije kretati je 30°.
- Pri vožnji uz kosinu teret treba biti na prednjoj strani. Ako se teret prevozi niz kosinu, viličar treba voziti unatrag, tako da se teret nalazi na suprotnoj strani od smjera vožnje.
- Pri odlaganju tereta viličarom se treba približiti neposredno do mjesta odlaganja, vilice dovesti u vodoravan položaj, viličar zakočiti i pažljivo spustiti teret te kretanjem unatrag izvući vilice ispod tereta.
- Radnik mora koristiti dodijeljena mu osobna zaštitna sredstva
- Dizati ili prevoziti radnika na vilicama viličara nije dopušteno
- U slučaju bilo kakvog kvara na viličaru, vozač mora prekinuti rad i kvar dojaviti odgovornom voditelju poslova.
- Nakon završetka rada potrebno je vilice spustiti što niže prema tlu, a viličar zakočiti i osigurati od neovlaštenog korištenja drugih radnika.

UPUTE ZA SIGURAN RAD NA BAGERU:

- prije početka rada provjeriti jesu li svi mehanizmi za upravljanje i zahvaćanje materijala, kao i ostali uređaji i oprema bagera postavljeni na svoja mjesta te jesu li sigurni i ispravni
- za vrijeme rada koristiti sva potrebna osobna zaštitna sredstva. Pri radovima na otvorenom prostoru, za zaštitu od vremenskih nepogoda kao što su kiša, hladnoća i dr., upotrebljavati odgovarajuća osobna zaštitna sredstva koja štite od navedenih opasnosti
- tijekom rada s bagerom paziti da je isti postavljen na ravno i nosivo tlo te da cijelom dužinom gusjenica naliže na površinu na kojoj je nalazi kako ne bi došlo do prevrtanja. U slučaju da se zamijeti klizanje tla, odmah prestati s radom i odvesti bager na siguran teren
- pri kretanju bagera zbog premještanja na drugo mjesto rada, postaviti krak u ravninu koja se poklapa sa smjerom kretanja bagera, a koš ili drugi zahvatni element podignuti najmanje 1m od tla. Pri kretanju na kosim terenu paziti da kosina nikad ne bude veća od 12°

<ul style="list-style-type: none"> • za vrijeme rada s bagerom paziti da se okolni zaposlenici ne nađu u opasnoj zoni. Opasnom zonom smatra se radni prostor koji čini krak bagera uvećan za 3 metra. Ako se bagerom povlači zemlja, opasna zona povećava se na 5m od krajnjeg položaja kraka • ako se pri radu naide na teške predmete koji bi mogli preopteretiti krak, potrebno je zaustaviti stroj i takve predmete ukloniti na drugi način • ukoliko na mjestu rada postoje zračnih električni vodovi paziti da se krakom ne približava vodovima na udaljenost manju od dopuštene za napon koji u njima vlada • utovar materijala bagerom u teretna vozila potrebno je obavljati s bočne strane vozila ili odostraga • nikada ne dizati ili prevoziti zaposlenike u košu ili drugom radnom uređaju jer je to posebno opasno za njih • u slučaju bilo kakvog kvara na bageru, odnosno njegovim sklopovima, prekinuti rad i o kvaru obavijestiti odgovornu osobu • nakon završetka rada ili za vrijeme prestanka rada bez obzira na vrijeme trajanja prekida, koš spustiti na tlo. Osigurati stroj od slučajnog kretanja i neovlaštene uporabe drugih zaposlenika. Bager treba redovito održavati i podmazivati, a poslije svake veće uporabe i temeljito oprati i očistiti

Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3	SKLADIŠTENJE	B1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
02 01 04	otpad iz poljodjelstva, vrtlarstva, proizvodnje vodenih kultura, šumarstva, lovstva i ribarstva - otpadna plastika (isključujući ambalažu)		
02 01 10	otpad iz poljodjelstva, vrtlarstva, proizvodnje vodenih kultura, šumarstva, lovstva i ribarstva - otpadni metal		
06 04 99	otpad iz anorganskih kemijskih procesa koji sadrži metale i nije naveden u 06 03 – otpad koji nije specificiran na drugi način		
07 02 13	otpad od PDFU plastike, sintetičke gume i umjetnih vlakana – otpadna plastika		
09 01 99	otpad iz fotografske industrije – otpad koji nije specificiran na drugi način		
10 02 01	otpad iz industrije željeza i čelika –		

	otpad od prerade šljake		
10 02 02	otpad iz industrije željeza i čelika – neprerađena šljaka		
10 02 10	otpad iz industrije željeza i čelika – ogorine		
10 03 16	otpad iz metalurgije aluminijske – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15		
10 06 01	otpad iz metalurgije bakra - drozga i nečista pjena iz primarne i sekundarne proizvodnje		
10 06 04	otpad iz metalurgije bakra - ostale čestice i prašina		
10 09 03	otpad od lijevanja željeza - troska iz visoke peći		
10 09 08	otpad od lijevanja željeza - korišteni ljevački pijesak i kalupi, koji nisu navedeni pod 10 09 07		
10 10 03	otpad od lijevanja obojenih metala - troska iz visoke peći		
10 10 08	otpad od lijevanja obojenih metala - korišteni ljevački pijesak i kalupi , koji nisu navedeni pod 10 10 07		
12 01 01	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci koji sadrže željezo		
12 01 02	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - prašina i čestice željeza		
12 01 03	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci obojenih metala		
12 01 04	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - prašina i čestice obojenih metala		
12 01 05	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine od (brušenja i glodanja) plastike		
12 01 13	otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - otpad od zavarivanja		
15 01 01	ambalaža od papira i kartona		

15 01 02	ambalaža od plastike		
15 01 03	ambalaža od drveta		
15 01 04	ambalaža od metala		
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža		
15 01 06	miješana ambalaža		
15 01 07	staklena ambalaža		
15 01 09	tekstilna ambalaža		
16 01 03	istrošene gume		
16 01 06	istrošena vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente		
16 01 12	kočione obloge koje nisu navedene pod 16 01 11		
16 01 17	željezne kovine		
16 01 18	obojene kovine		
16 01 19	plastika		
16 01 20	staklo		
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način		
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		
17 02 01	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - drvo		
17 02 02	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - staklo		
17 02 03	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - plastika		
17 04 01	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – bakar, bronca, mjed		
17 04 02	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – aluminij		
17 04 03	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – olovo		
17 04 04	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – cink		
17 04 05	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – željezo i čelik		
17 04 07	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – miješani metali		
17 04 11	građevinski otpad i otpad od rušenja		

	objekata – kablanski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10		
19 10 01	otpad od usitnjavanja otpada koji sadrži metale – otpad od željeza i čelika		
19 10 02	otpad od usitnjavanja otpada koji sadrži metale – otpad od neželjeznih metala		
19 12 01	otpad od mehaničke obrade otpada – papir i karton		
19 12 02	otpad od mehaničke obrade otpada – željezni metali		
19 12 03	otpad od mehaničke obrade otpada – neželjezni metali		
19 12 04	otpad od mehaničke obrade otpada – plastika i guma		
19 12 05	otpad od mehaničke obrade otpada – staklo		
19 12 07	otpad od mehaničke obrade otpada – drvo koje nije navedeno pod 19 12 06		
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11		
20 01 01	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – papir i karton		
20 01 02	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – staklo		
20 01 11	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – tekstil		
20 01 39	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – plastika		
20 01 40	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – metali		
20 01 99	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – ostali sastojci koji nisu specificirani na drugi način		
20 03 07	glomazni otpad		
VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
kontejner			privremeno skladištenje otpada
vreća			privremeno skladištenje otpada

natkriveno mobilno ekološko spremište s tankvanom			privremeno skladištenje tekućeg otpada
boks			privremeno skladištenje otpada
nadstrešnica			privremeno skladištenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Nakon prihvata i istovara na predviđenom mjestu, otpad se privremeno skladišti do podvrgavanja nekom od prethodnih postupaka prije uporabe, odnosno do same uporabe u sklopu pogona tvrtke ili prodaje/odvoza s lokacije na uporabu.

Skladištenje otpada odvija se u skladu s posebnim uvjetima za skladištenje otpada koji su dani u sklopu točke III. ovog Elaborata.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzorom tehnološkog procesa potrebno je osigurati skladištenje otpada u skladu s posebnim uvjetima za skladištenje otpada danima u točki III ovog Elaborata.

Spremnike za privremeno skladištenje otpada potrebno je periodički pregledati i utvrditi njihovo stanje (eventualna oštećenja) te mogućnost daljnjeg korištenja na siguran način.

Na pristupačnim mjestima u blizini uskladištenog tekućeg otpada potrebno je osigurati odgovarajuću opremu i sredstva za čišćenje eventualno rasutog otpada, ovisno o njegovim kemijskim i fizikalnim svojstvima.

O vrstama i količinama skladištenog otpada te o svim izvanrednim događajima potrebno je voditi očevidnik.

Na vidnom mjestu uz prostore za skladištenje otpada potrebno je istaknuti Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja (akcidenta).

Upute za rad

Zaposlenici moraju biti obučeni za rad na siguran način te za provođenje mjera za zaštitu od požara, kao i njegovo gašenje.

Prilikom manipulacije otpadom u skladištu radnici su dužni koristiti osobna zaštitna sredstva i pridržavati se uputa vezanih uz zaštitu na radu.

Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
4	PRETHODNI POSTUPCI PRIJE OPORABE	B2

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
02 01 04	otpad iz poljodjelstva, vrtlarstva, proizvodnje vodenih kultura, šumarstva, lovstva i ribarstva - otpadna plastika (isključujući ambalažu)		
02 01 10	otpad iz poljodjelstva, vrtlarstva, proizvodnje vodenih kultura, šumarstva, lovstva i ribarstva - otpadni metal		
06 04 99	otpad iz anorganskih kemijskih procesa koji sadrži metale i nije naveden u 06 03 – otpad koji nije specificiran na drugi način		
07 02 13	otpad od PDFU plastike, sintetičke gume i umjetnih vlakana – otpadna plastika		
09 01 99	Otpad iz fotografske industrije – otpad koji nije specificiran na drugi način		
10 06 04	Otpad iz metalurgije bakra - ostale čestice i prašina		
10 09 03	Otpad od lijevanja željeza - troska iz visoke peći		
10 09 08	Otpad od lijevanja željeza - korišteni ljevački pijesak i kalupi, koji nisu navedeni pod 10 09 07		
12 01 01	Otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci koji sadrže željezo		
12 01 02	Otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - prašina i čestice željeza		
12 01 03	Otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci obojenih metala		
12 01 04	Otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - prašina i čestice obojenih metala		
12 01 05	Otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike -		

	strugotine od (brušenja i glodanja) plastike		
15 01 01	ambalaža od papira i kartona		
15 01 02	ambalaža od plastike		
15 01 04	ambalaža od metala		
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža		
16 01 06	istrošena vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente		
16 01 17	željezne kovine		
16 01 18	obojene kovine		
16 01 19	plastika		
16 01 20	staklo		
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način		
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		
17 02 03	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata - plastika		
17 04 01	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – bakar, bronca, mjed		
17 04 02	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – aluminij		
17 04 03	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – olovo		
17 04 04	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – cink		
17 04 05	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – željezo i čelik		
17 04 07	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – miješani metali		
17 04 11	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10		
19 10 01	otpad od usitnjavanja otpada koji sadrži metale – otpad od željeza i čelika		
19 10 02	otpad od usitnjavanja otpada koji sadrži metale – otpad od neželjeznih metala		
19 12 01	otpad od mehaničke obrade otpada – papir i karton		
19 12 02	otpad od mehaničke obrade otpada –		

	željezni metali		
19 12 03	otpad od mehaničke obrade otpada – neželjezni metali		
19 12 04	otpad od mehaničke obrade otpada – plastika i guma		
20 01 01	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – papir i karton		
20 01 02	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – staklo		
20 01 11	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – tekstil		
20 01 36	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		
20 01 39	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – plastika		
20 01 40	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – metali		
20 01 99	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – ostali sastojci koji nisu specificirani na drugi način		
20 03 07	glomazni otpad		

Napomena: Prethodnim postupcima prije uporabe (rasklapanje, sortiranje, rezanje, sabijanje, ponovno pakiranje) vrsta otpada navedenih u gornjoj tabeli nastaje otpad istog ključnog broja kao onaj koji se obrađuje i/ili otpad sljedećih ključnih brojeva: 19 12 02, 19 12 03.

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
viličar čeon	STILL	R 70-25	manipulacija robe, utovar / istovar
viličar čeon	STILL	R 70-16	manipulacija robe, utovar / istovar
bager mobilni	FUCHS	MHL331	manipulacija i utovar robe
viličar s rotatorom	CATERPILLAR	5t	manipulacija robe, utovar / istovar
hidraulična preša za baliranje i rezanje metala	TAURUS	662	baliranje i rezanje metala

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Prethodni postupci prije uporabe uključuju prethodnu preradu – rasklapanje, sortiranje, rezanje, sabijanje, ponovno pakiranje.

Sav vangabaritni metalni otpad koji dođe na skladište mehanički se obrađuje (rezanje, prešanje) u cilju lakše manipulacije i postizanja komercijalnih gabaritnih dimenzija.

Otpadni aluminij se sortira prema vrsti i privremeno skladišti do odvoza s lokacije ili recikliranja u sklopu pogona.

Papir, karton i plastika se sortiraju prema vrsti i privremeno skladište do odvoza s lokacije.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Transportna sredstva i mehanička oprema za manipulaciju otpadom (utovar/istovar) te prethodnu preradu otpada provjeravaju se u skladu s propisanom zakonskom regulativom. Oprema mora omogućavati rad na siguran način.

Djelatnici moraju biti osposobljeni za rad na siguran način te moraju koristiti propisana osobna zaštitna sredstva.

Djelatnici moraju biti upoznati s tehnološkim procesom kojem se podvrgava pojedina vrsta otpada, te obučeni o vrstama otpada i kriterijima za sortiranje odnosno prethodnu preradu.

Na vidnom mjestu potrebno je istaknuti Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja (akcidenta).

Upute za rad

Zaposlenici moraju biti obučeni za rad na siguran način te za provođenje mjera za zaštitu od požara, kao i njegovo gašenje.

Tijekom rada djelatnici se moraju pridržavati uputa za rad na određenom uređaju/opremi koje je specificirao proizvođač opreme.

UPUTE ZA SIGURAN RAD NA HIDRAULIČKOJ PREŠI ZA BALIRANJE I REZANJE METALA:

- prostor oko stroja mora biti očišćen i pristup stroju slobodan
- obavezno nositi propisana zaštitna sredstva
- zabranjeno raditi bilo kakve popravke ili podmazivanja dok je stroj uključen tj. dok hidraulične pumpe motora rade
- svakodnevno prije pokretanja motora potrebno je obavezno izvršiti sva podmazivanja ručnom ili strojnom mazalicom
- također prekontrolirati ulje u motoru, nivo hidrauličnog ulja, tekućinu u hladnjaku i centralni sustav podmazivanja
- nakon svih tih predradnji slijedi pokretanje motora. Motor treba raditi na “1er-u” 10 do 15 minuta
- vrata balirke moraju uvijek biti zatvorena, a otvaraju se samo prilikom stavljanja

<p>materijala u balirku</p> <ul style="list-style-type: none"> • ubacivanje materijala (metala) u balirku vrši se bagerom (FUCHS) te se u djelokrugu rada bagera ne smiju kretati djelatnici • prije gašenja motora, vrata balirke je potrebno zatvoriti.

Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
5	RECIKLIRANJE/OBNAVLJANJE OTPADNIH METALA I SPOJEVA METALA	B3

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
09 01 99	Otpad iz fotografske industrije – otpad koji nije specificiran na drugi način	10 03 16	Otpad iz metalurgije aluminija – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15
12 01 03	Otpad od oblikovanja te fizikalne i mehaničke obrade metala i plastike - strugotine i otpiljci obojenih metala	10 03 16	Otpad iz metalurgije aluminija – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15
15 01 04	ambalaža od metala	10 03 16	Otpad iz metalurgije aluminija – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15
16 01 18	obojene kovine	10 03 16	Otpad iz metalurgije aluminija – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15
17 04 01	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – bakar, bronca, mjed	10 03 16	Otpad iz metalurgije aluminija – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15
17 04 02	građevinski otpad i otpad od rušenja objekata – aluminij	10 03 16	Otpad iz metalurgije aluminija – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15
19 12 03	otpada od mehaničke obrade otpada – neželjezni metali	10 03 16	Otpad iz metalurgije aluminija – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15
20 01 40	komunalni otpad – odvojeno skupljeni sastojci – metali	10 03 16	Otpad iz metalurgije aluminija – plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
viličar čeon	STILL	R 70-25	manipulacija robe, utovar / istovar

viličar čeon	STILL	R 70-16	manipulacija robe, utovar / istovar
bager mobilni	FUCHS	MHL331	manipulacija i utovar robe
viličar s rotatorom	CATERPILLAR	5t	manipulacija robe, utovar / istovar
plinska stacionarna peć	OOO METALLOKOMPLEKS, VYBORG, RUSIJA	MKPA 01 No 70	taljenje lakih metala
lančani ljevački transporter inglota	RUSIJA		transporter inglota
centralni ventilacijski sustav	SOLER Y PALAU		ventilacija
tokarski stroj	OPTIMUM MASHINEN	D240 X 500G	obrada uzoraka za analizu
spektrometar	SPECTROMAX		ispitivanje kemijskog sastava

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Recikliranje/obnavljanje otpadnih metala odvija se u stacionarnoj plinskoj peći, koja je smještena u sklopu proizvodnog dijela poslovne građevine i spojena je na odsisni kanal s filtarskim postrojenjem za pročišćavanje otpadnog zraka, s ispuštom iznad krova objekta na visini oko 7m.

Prethodno sortirani sekundarni aluminij (otpad navedenih ključnih brojeva koji sadrži aluminij), koji je privremeno skladišten u košatama – paletama, viličarem se prinosi do peći za taljenje. Radnici zatim ručno ubacuju aluminij u peć za taljenje, prema sirovinskom sastavu odnosno kvaliteti, kako bi se uz što veće iskorištenje pretopio.

Materijal se zagrijava na temperaturi od cca 750°C pomoću plinskog plamenika te se nakon rastopljene dovoljne količine u peći uzimaju uzorci taline i kad se ti uzorci skrutnu obrađuju se na tokarskom stroju, a zatim se vrši ispitivanje kemijskog sastava na spektrometru te se po potrebi vrši dolegiranje odnosno dodaju se legirni elementi (silicij, bakar, mangan, titan). Postupak uzorkovanja, analize i dolegiranja se ponavlja sve dok se ne dobije aluminijska legura željenog sastava prema standardu. Nakon što se postigne željeni kemijski sastav tekući aluminij (talina) lijeva se u ingote na ljevačkoj traci i hladi na zraku. Odliveni ingoti su težine cca 15 kg i nakon što se dovoljno ohlade slažu se na paletu težine 550 – 600 kg u skladište gotove robe i legura se sprema za otpremu.

Tijekom procesa taljenja odvaja se šljaka, koja se nakon hlađenja skladišti te prolazi proces prethodne obrade (drobljenje, sijanje, pakiranje u vreće) te se otprema s lokacije.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Sva oprema mora biti ispravna i sigurna za rad te posjedovati certifikate sukladno važećoj

zakonskoj regulativi.

Na vidnom mjestu uz potrebno je istaknuti Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja (akcidenta).

Djelatnici moraju biti osposobljeni za rad na siguran način te koristiti osobna zaštitna sredstva.

Upute za rad

Zaposlenici moraju biti obučeni za rad na siguran način te za provođenje mjera za zaštitu od požara, kao i njegovo gašenje

Upute za siguran rad na viličaru dane su u sklopu tehnološkog procesa br. 2.

UPUTA ZA SIGURAN RAD NA PEĆI ZA TALJENJE:

- obavezno koristiti predviđena zaštitna sredstva (zaštitna odjeća i obuća, štitnik za oči i lice, kožne pregače i kožne gležnjače)
- materijal koji ubacujete u peć ne smije biti vlažan što izaziva eksploziju i prskanje aluminija po djelatniku
- radnu okolinu držati u najvećem redu što će omogućava sigurno i olakšano kretanje
- svi predmeti s kojima rastopljeni materijal dolazi u dodir moraju biti dobro osušeni i zagrijani
- ne smije se dopustiti da je ventilacijski uređaj na peći u kvaru
- na raspolaganju obavezno imati dovoljnu količinu gazirane vode
- kod šaržiranja peći obavezno stajati sa strane otvora od peći, a nikako ispred otvora peći
- kod samog rada plamenika, peć ne smije biti bez prisutnosti djelatnika na peći
- kod šaržiranja peći plamenik mora biti ugašen
- plamenik kada ne radi mora biti obavezno odmaknut od peći, a otvor gdje je plamenik mora biti zatvoren zaklopkom
- prije lijevanja taline u blokove potrebno je talinu otpliniti. Otplinjavanje se vrši tabletama (degazator). Tablete se stavljaju u posebno pripremljena zvana, koja se onda uranjaju u talinu. Zvono ne smije biti vlažno, a radnik na sebi mora imati štitnik za oči i lice i kožnu pregaču
- sa površine aluminija u peći potrebno je s greblicom odstraniti nečistoće (šljaku, okside i sl.). Te nečistoće se ubacuju u kiblu ispred ili sa strane peći
- nakon otplinjavanja i čišćenja potrebno je talinu zagrijati na temperaturu lijevanja
- kada se vrši lijevanje, talina se ispušta iz peći pomoću čepa koji također služi i za regulaciju protoka taline na lijevačku traku

RADNA UPUTA ZA OTPLINJAVANJE TALINE:

- Prije lijevanja taline u ingot (blokove) potrebno je talinu otpliniti

- Otplinjavanje se vrši tabletama koje podliježu radu sa opasnim kemikalijama
- Znak opasnosti Xn
- Tablete se stavljaju u posebno pripremljeno "zvono" te se zajedno sa zvonom uronjavaju u talinu
- Zvono je metalno (željezno) te ga je potrebno najprije ugrijati da ne bi bilo vlažno, jer u slučaju uranjanja vlažnog zvona u talinu može doći do eksplozije
- Zvono sa tabletom se drži u talini tako dugo dok se završi degaziranje tj. dok ne završi radnja tablete na talinu, a što se vidi po tome jer se stvaraju mjehuri po talini
- Tableta vrši čišćenje i otplinjavanje aluminijske legure
- Postoji mogućnost udisaja plinova koji se stvaraju prilikom reakcije tablete sa talinom, na što treba posvetiti posebnu pažnju tj. da ne dođe do udisaja tih plinova
- Simptomi nakon udisaja su mogući kašalj i otežano disanje
- Mjere prve pomoći: nakon udisaja: osobu treba izvesti na svjež zrak ili osoba treba sama otići na svjež zrak. U slučaju zastoja disanja primijeniti umjetno disanje, a u slučaju vrtoglavice, glavobolje ili mučnine potražiti savjet liječnika
- Osobna zaštita koja radnik mora imati : zaštitne naočale koje dobro prijanjaju uz kožu lica, zaštitnu kacigu sa štitnikom za lice, zaštitna radna odjeća, zaštitne cipele i filterska polumaska za zaštitu od čestica

UPUTA ZA SIGURAN RADNA LJEVAČKOJ TRACI:

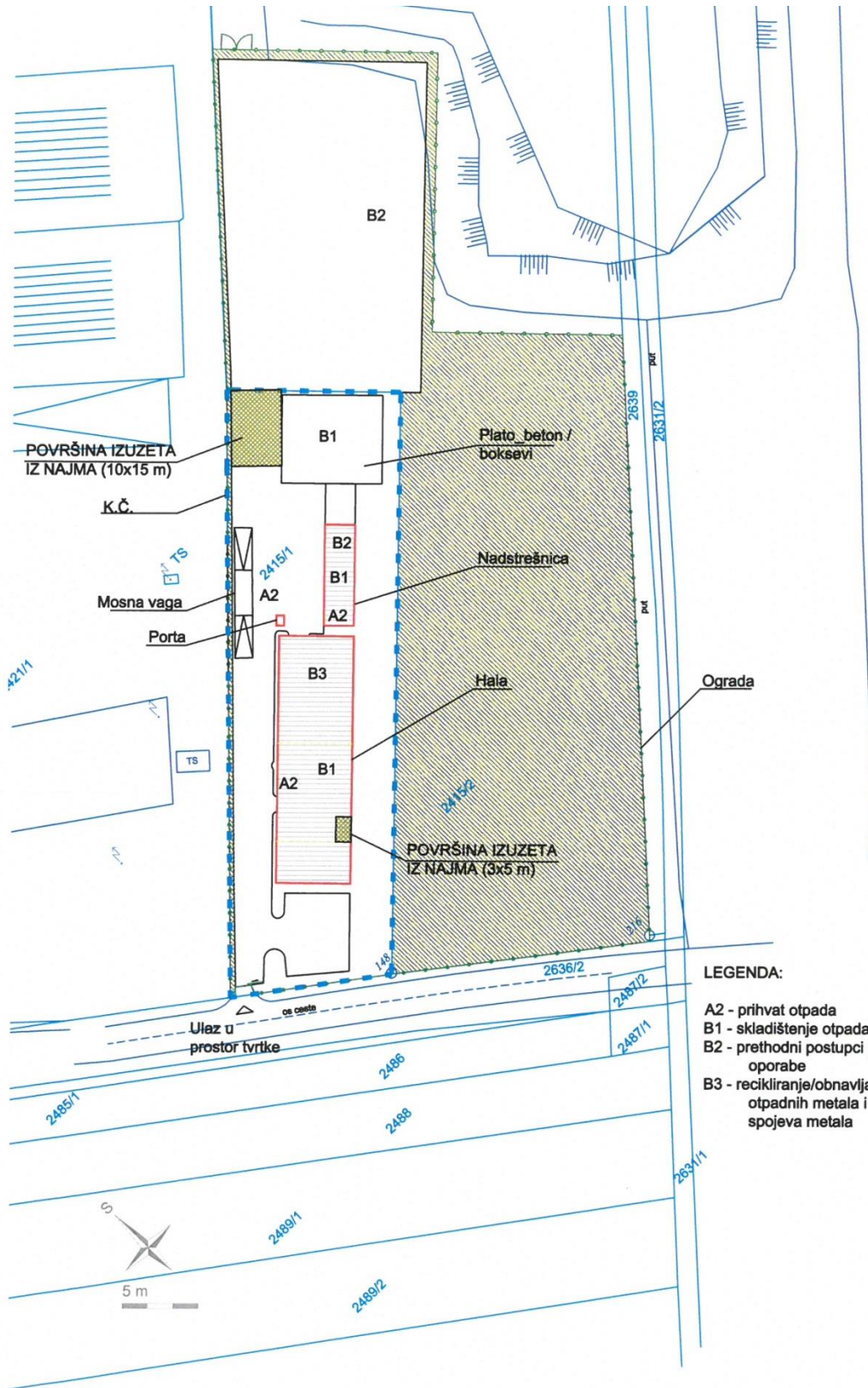
- obavezno koristiti predviđena zaštitna sredstva (zaštitna odjeća i obuća, štitnik za oči i lice, kožne pregače i kožne gležnjače)
- radnu okolinu držati u najvećem redu što će omogućiti sigurno i olakšano kretanje
- ljevačka traka se mora pripremiti za lijevanje
- prije prvog lijevanja kokile je potrebno premazati premazom, a daljnja premazivanja potrebno je odrediti vizualno tj. da li blokovi dobro i sami ispadaju iz kokile
- kokile je potrebno ugrijati na potrebnu temperaturu za lijevanje
- ako se lijeva paleta za blokove, kokilu je također prethodno potrebno ugrijati na potrebnu temperaturu
- brzina ljevačke trake treba biti tako podešena da težina odlivenog bloka bude približno iste težine
- brzina se jednim dijelom, a naročito na početku lijevanja dodatno i regulira sa čepom za ispuštanje taline iz peći
- nakon određenog vremena kokile će se ugrijati tako da će ih biti potrebno hladiti. Hlađenje se vrši zrakom tako da se uključi ventilator za hlađenje kokile
- blokovi aluminijske legure istresaju se iz kokile i predaju u pripremljeni kontejner u kojem se također i ohlade

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7.

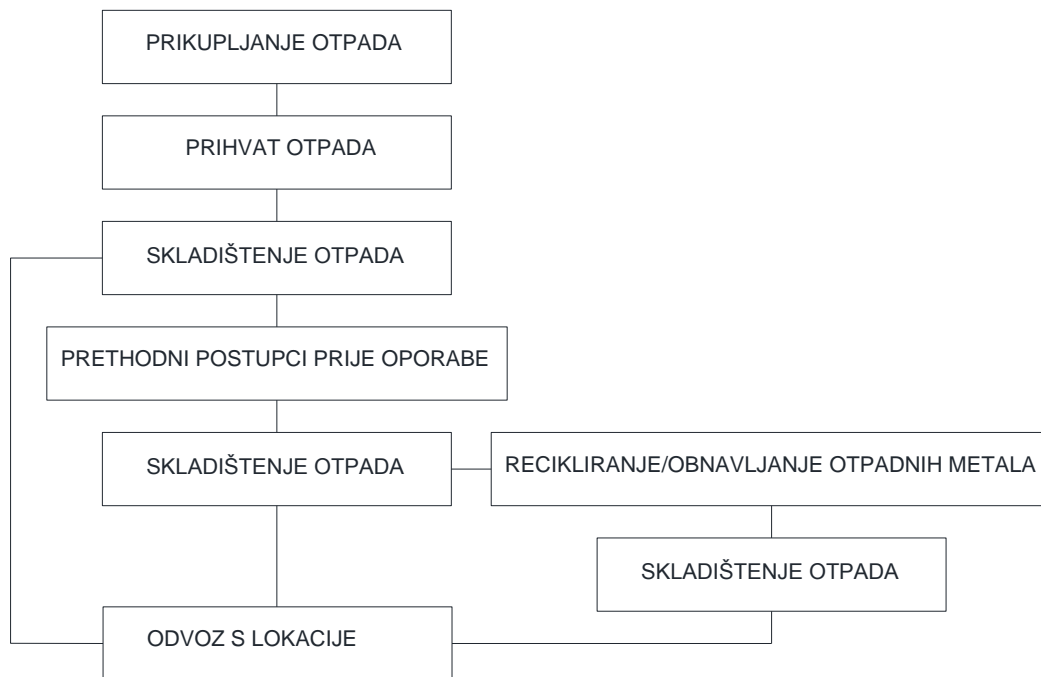
SASTAVNICA OKOLIŠA	OBVEZA
Zrak	<p>U skladu sa <i>Zakonom o zaštiti zraka (NN 130/11, 47/14)</i>, <i>Uredbom o graničnim vrijednostima emisije onečišćujućih tvari u zrak iz stacionarnih izvora (NN 117/12, 90/14)</i> i <i>Pravilnikom o praćenju emisija onečišćujućih tvari u zrak iz nepokretnih izvora (NN 129/12, 97/13)</i>, potrebno je mjeriti emisije iz filtarskog postrojenja za pročišćavanje otpadnog zraka na koje je spojena plinska peć. Učestalost mjerenja za postojeći nepokretni izvor se, ukoliko nije drugačije propisano, određuje na temelju rezultata posljednjeg mjerenja.</p> <p>Za predmetno je postrojenje mjerenje provedeno 2012. godine, te je izrađen Izvještaj o mjerenju i analizi emisija onečišćujućih tvari u zrak iz nepokretnih izvora, broj izvještaja: I-lab-69-01-E-12, datum izvještaja: 26.11.2012., izrađeno po: Inspekt d.o.o., A.Šenoa 32. 10000 Zagreb, Izdvojena lokacija: Ispitni laboratorij I-lab, Kovinska 4a, 10000 Zagreb.</p> <p>U Ocjeni rezultata mjerenja, danoj u sklopu navedenog Izvještaja, navedeno je da je sljedeće mjerenje potrebno obaviti najkasnije do 23.11.2017. godine.</p>
Voda	/
More	/
Tlo	/
Sustav javne odvodnje otpadnih voda	Potrebno je periodički čistiti separator ulja i masti, od strane ovlaštene tvrtke, te o tome voditi evidenciju.

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

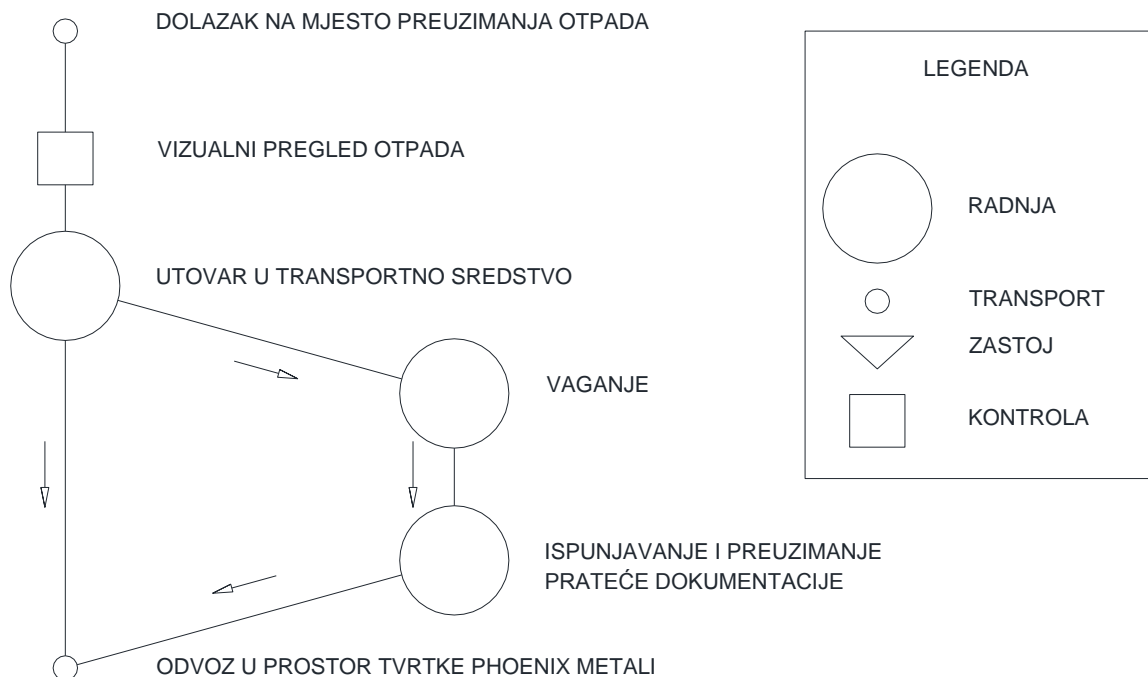


VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA

OPĆA SHEMA SLIJEDA TEHNOLOŠKIH PROCESA U KRUGU TVRTKE PHOENIX METALI

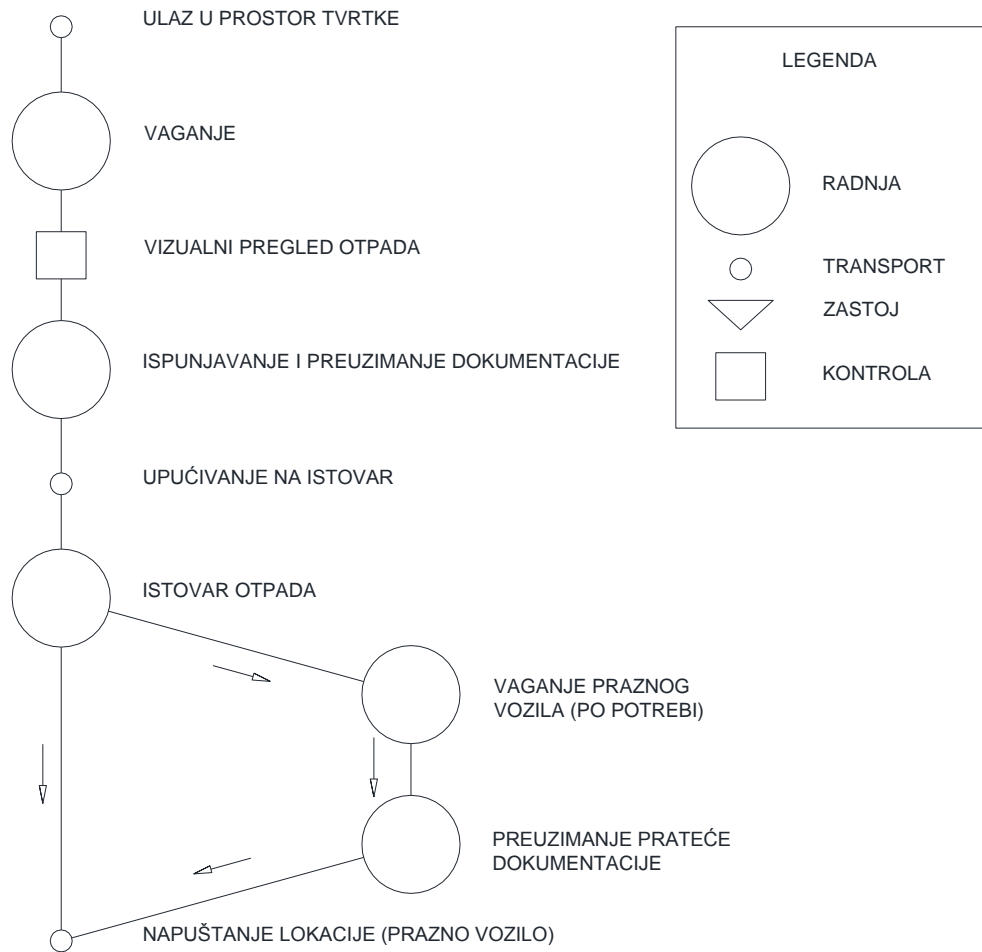


A1. PRIKUPLJANJE OTPADA



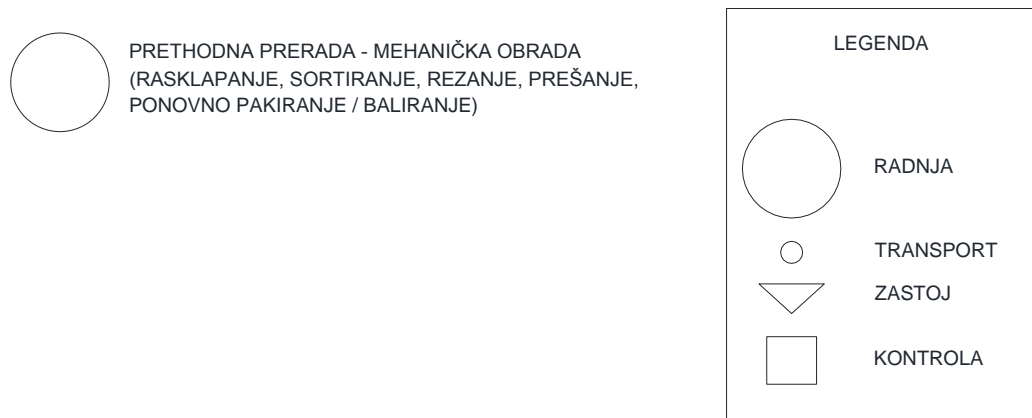
Vrste otpada obuhvaćene tehnološkim procesom prikupljanja otpada dane su u Tablici 2./1

A2. PRIHVAT OTPADA



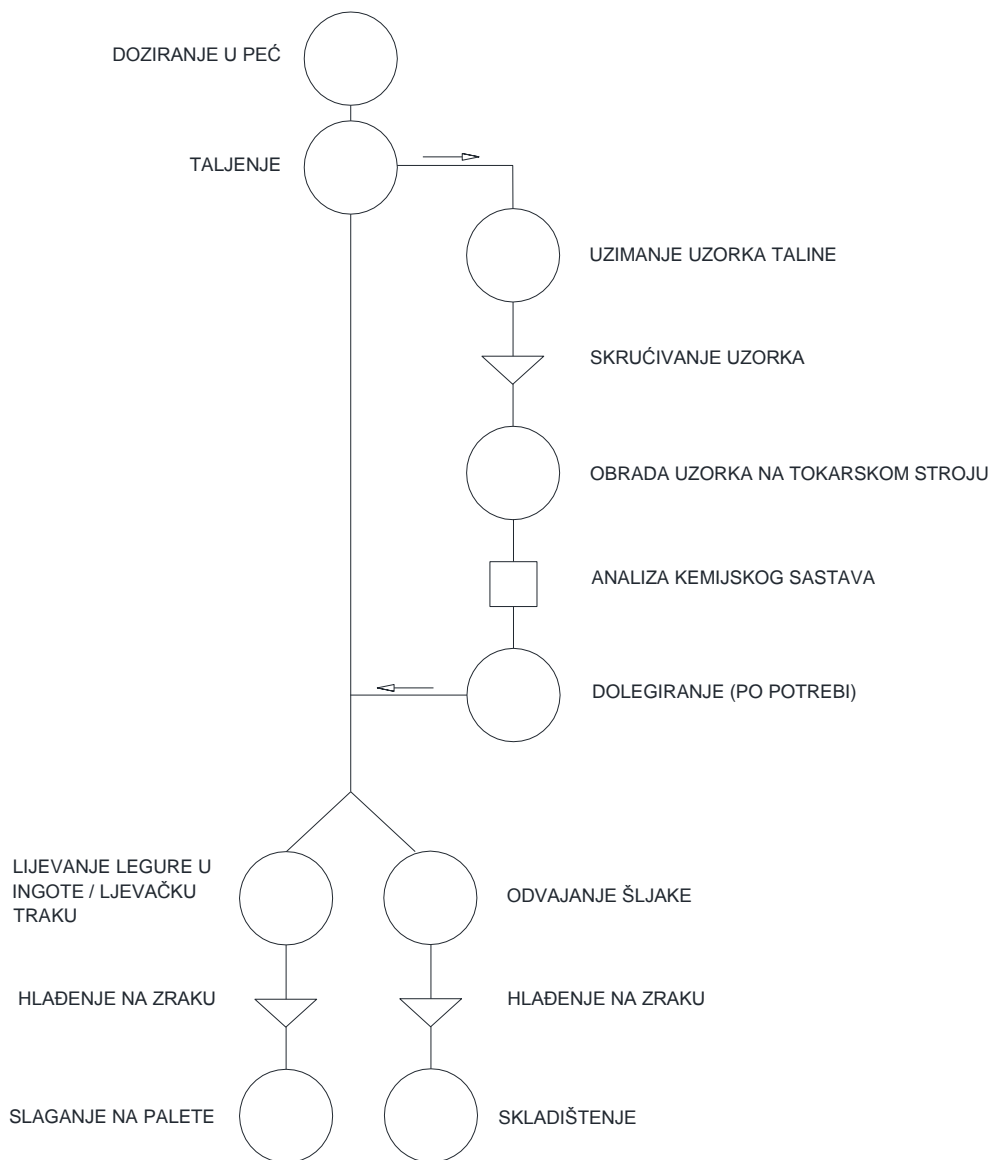
Vrste otpada obuhvaćene tehnološkim procesom prihvata otpada dane su u Tablici 2./1

B2. PRETHODNI POSTUPCI PRIJE OPORABE



Vrste otpada obuhvaćene tehnološkim procesom prethodnih postupaka prije uporabe dane su u Tablici 2./3

B3. RECIKLIRANJE / OBNAVLJANJE OTPADNIH METALA



Vrste otpada obuhvaćene tehnološkim procesom recikliranja / obnavljanja otpadnih metala dane su u Tablici 2./4.

VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon prestanka obavljanja djelatnosti za koju je izdana dozvola za gospodarenje otpadom prostor će se dovesti u prvobitno stanje, a postojeći objekti i spremnici za otpad mogu se ukloniti ili prenamijeniti. O prestanku obavljanja djelatnosti obavijestiti će se nadležne institucije (MZOIP).

Prilikom prenamjene sve preostale količine otpada skupljat će se u spremnicima ili u rasutom stanju te će se privremeno skladištiti odvojeno prema vrstama te predati ovlaštenoj osobi. Rok za uklanjanje preostalih količina otpada ne smije biti duži od godinu dana.

Sukladno *Zakonu o gradnji (NN 153/13)*, **uklanjanje građevine ili njezina dijela** je izvedba radova razgradnje građevine ili njezina dijela s mjesta na kojem se nalazi, uključivo i gospodarenje zatečenim otpadom u građevini i na građevnoj čestici, te građevnog materijala i građevnog otpada nastalog razgradnjom građevine sukladno propisima koji uređuju gospodarenje otpadom, te dovođenje građevne čestice, odnosno zemljišta na kojemu se nalazila građevina u uredno stanje. Uklanjanje postrojenja obuhvaća pražnjenje, čišćenje i rastavljanje nadzemnih i podzemnih struktura, uključujući i ostatke glavnih i pomoćnih tvari koje sudjeluju u tehnološkom procesu, odvoz i zbrinjavanje otpada te pregled i analizu terena na lokaciji. Krajnji cilj je uklanjanje i zbrinjavanje svih materijala s lokacije postrojenja, koji bi mogli predstavljati opasnost za okoliš, i to na način koji neće prouzročiti novo onečišćenje. Prilikom rušenja/uklanjanja može se očekivati da će se pojaviti određene količine opasnog i neopasnog otpada. Otpad nastao uklanjanjem skupljati će se u spremnike koji će se privremeno skladištiti, odvojeno prema vrstama, s odgovarajućom podlogom koja omogućava lako skupljanje i čišćenje. Otpad će se skladištiti na način da se onemogućí rasipanje, prolijevanje, širenje prašine i mirisa. Na temelju rezultata analize otpada odrediti će se način zbrinjavanja određene vrste otpada i predati ovlaštenom sakupljaču i/ili oporabitelju.

U svrhu zatvaranja i razgradnje postrojenja izradit će se Program razgradnje koji će obuhvatiti sljedeće aktivnosti:

1. obustavu rada postrojenja, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese
2. pražnjenje građevine za skladištenje otpada i spremnika izvan građevine
3. uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada putem ovlaštenih pravnih ili fizičkih osoba-obrtnika
4. čišćenje građevine
5. rastavljanje i uklanjanje opreme/spremnika
6. rušenje objekata koji nisu predviđeni za daljnju uporabu
7. odvoz i zbrinjavanje otpada (građevinski, metalni, opasni) putem ovlaštenih pravnih ili fizičkih osoba-obrtnika
8. pregled lokacije i ocjena stanja okoliša
9. ovjera dokumentacije o razgradnji postrojenja i čišćenju lokacije

Program razgradnje uključivat će i analizu i ocjenu stanja okoliša u cilju određivanja razine onečišćenja i potrebe za sanacijom zemljišta.

U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom Programu sanacije.

Tijekom uklanjanja ili prenamjene potrebno je provoditi sve propisane mjere zaštite na radu i mjere zaštite od požara.

VIII. IZRAČUNI

a) ZAPREMNINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

PRIMARNI SPREMNICI:

Jumbo vreće: 1 m³ - 200 kom

Kontejneri: 0,8 x 0,8 x 0,6 = 0,384 m³ - 15 kom

Boksevi – 19,5 x 7,5; 7,5 x 9,5; 12 x 9,5 - 3 kom

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA

HALA:

Površina: 200 m²

NADSTREŠNICA:

Površina: 115,49 m²

PLATO BETON/BOKSEVI:

Površina: 668 m²

IZMEĐU MOSNE VAGE I NADSTREŠNICE:

Površina: 100 m²

UKUPNA POVRŠINA SKLADIŠNOG PROSTORA: 1083,49 m²

UKUPAN VOLUMEN SKLADIŠNOG PROSTORA: 1083,49 m² x 3 m (optimalna visina za skladištenje) = 3250,47 m³

KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA: 75% ukupnog volumena skladišta = **2437,85 m³**

c) DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA PO K. BR.

Izračun dopuštene količine otpada u tonama, po ključnim brojevima, a temeljem faktora za otpad, preuzetih iz Europäischer Abfallkatalog EAK:

SREDNJA VRIJEDNOST FAKTORA ZA OTPAD: 1,32

br.	k. b.	NAZIV	FAKTOR ZA OTPAD (t/m ³)	DOPUŠTENA KOLIČINA (faktor za otpad x korisni volumen skladišta)
-----	-------	-------	--	--

1	02 01 04	otpadna plastika (isključujući ambalažu)	0,4	907,2
2	02 01 10	otpadni metal	-	2993,76
3	06 04 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	-	2993,76
4	07 02 13	otpadna plastika	0,2 – 0,9 (0,55)	1247,4
5	09 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	0,5	1134
6	10 02 01	otpad od obrade šljake	1,21	2744,28
7	10 02 02	neobrađena šljaka	1,8	4082,4
8	10 02 10	ogorine	1,26 – 4,13 (2,695)	6112,26
9	10 03 16	plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15	1,8	4082,4
10	10 06 01	troska iz primarne i sekundarne proizvodnje	1,8	4082,4
11	10 06 04	ostale čestice i prašina	-	2993,76
12	10 09 03	troska iz ljevačke ili visoke peći	1,8	4082,4
13	10 09 08	korišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 09 07	1,8	4082,4
14	10 10 03	šljaka iz ljevačke peći	1,8	4082,4
15	10 10 08	korišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 10 07	1,8	4082,4
16	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	2	4536
17	12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	4,13	9366,84
18	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	2,9	6577,2
19	12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	1,1	2494,8
20	12 01 05	strugotine od (blanjanja i tokarenja) plastike	0,9	2041,2
21	12 01 13	otpad od zavarivanja	1,3 - 3,43 (2,365)	5363,82
22	15 01 01	ambalaža od papira i kartona	0,13 – 0,17 (0,15)	340,2
23	15 01 02	ambalaža od plastike	0,11	249,48
24	15 01 03	ambalaža od drveta	0,58	1315,44
25	15 01 04	ambalaža od metala	0,7 – 1,5 (1,1)	2494,8
26	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	0,4 – 0,5 (0,45)	1020,6
27	15 01 06	miješana ambalaža	0,11 – 0,18 (0,145)	328,86
28	15 01 07	staklena ambalaža	0,3	680,4
29	15 01 09	tekstilna ambalaža	-	2993,76
30	16 01 03	otpadne gume	0,2	453,6
31	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne	1	2268

		komponente		
32	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11	-	2993,76
33	16 01 17	željezne kovine	-	2993,76
34	16 01 18	obojene kovine	-	2993,76
35	16 01 19	plastika	-	2993,76
36	16 01 20	staklo	-	2993,76
37	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	-	2993,76
38	16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	0,6	1360,8
39	16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	-	2993,76
40	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)	4	9072
41	16 06 05	ostale baterije i akumulatori	-	
42	17 02 01	drvo	0,5	1134
43	17 02 02	staklo	1,2	2721,6
44	17 02 03	plastika	0,6	1360,8
45	17 04 01	bakar, bronca, mjed	2,67	6055,56
46	17 04 02	aluminij	1,73	3923,64
47	17 04 03	olovo	2,9	6577,2
48	17 04 04	cink	3,43	7779,24
49	17 04 05	željezo i čelik	2	4536
50	17 04 07	miješani metali	-	2993,76
51	17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10	3,4	7711,2
52	19 10 01	otpad od željeza i čelika	0,3	680,4
53	19 10 02	otpad od neželjeznih metala	0,3	680,4
54	19 12 01	papir i karton	0,3	680,4
55	19 12 02	željezne kovine	0,58	1315,44
56	19 12 03	neželjezni metali	0,58	1315,44
57	19 12 04	plastika i guma	0,3	680,4
58	19 12 05	staklo	-	2993,76
59	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06	0,58	1315,44
60	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11	0,4 – 0,5 (0,45)	1020,6
61	20 01 01	papir i karton	0,13 – 0,17 (0,15)	340,2

62	20 01 02	staklo	1,2	2721,6
63	20 01 11	tekstil	0,4	907,2
64	20 01 34	baterije i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33	4,3	9752,4
65	20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 i 20 01 23	-	2993,76
66	20 01 39	plastika	0,58 – 2,00 (1,29)	2925,72
67	20 01 40	metali	0,006 – 2 (1,003)	2274,8
68	20 01 99	ostale frakcije/sastojci koji nisu specificirani na drugi način	-	2993,76
69	20 03 07	glomazni otpad	0,1 – 0,91 (0,505)	1145,34
70	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	-	2993,76

PRILOZI



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-360-01/06-01/ 3737
Urbroj: 314-02-06-1
Zagreb, 15. ožujka 2006. godine

Na temelju članka 24. i članka 26. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), te na temelju Odluke i nacrtu Rješenja Odbora za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva od 14.03.2006. godine, koji je rješavao po Zahtjevu za upis CVJETIČANIN MARTINE, dipl.ing.građ., ZAGREB, DALMATINSKA 1, predsjednik Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu donosi i potpisuje

RJEŠENJE

1. U **Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva** upisuje se **CVJETIČANIN MARTINA**, dipl.ing.građ., ZAGREB, pod rednim brojem **3737**, s danom upisa **14.03.2006.** godine.
2. Upisom u **Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva**, CVJETIČANIN MARTINA, dipl.ing.građ., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer građevinarstva**" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 4. stavkom 1., 4. i 5. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlašteni inženjer građevinarstva poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati stvarno i stalno, te sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer građevinarstva.
4. Ovlaštenom inženjeru građevinarstva Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu izdaje "**inženjersku iskaznicu**" i "**pečat**", koji su trajno vlasništvo Komore.
5. Ovlašteni inženjer građevinarstva dobiva posredstvom Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu.
6. Ovlašteni inženjer građevinarstva dužan je plaćati Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore i Razreda, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u Komori podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.

Obrazloženje

CVJETIČANIN MARTINA, dipl.ing.građ., podnijela je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.

Odbor za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva proveo je na sjednici održanoj 14.03.2006. godine postupak razmatranja dostavljenog potpunog Zahtjeva imenovanog, te je temeljem članka 24. stavka 2. i članka 26. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), a u svezi s člankom 5. stavkom 2. i člankom 22. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), donio Odluku i nacrt Rješenja o upisu imenovanog u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva. Nacrt Rješenja dostavljen je na potpis predsjedniku Komore.

Ovlašteni inženjer građevinarstva stekao je pravo na obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 49. Zakona o gradnji ("Narodne novine", br. 175/03 i 100/04) i članku 4. stavku 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), u svojstvu odgovorne osobe upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i to pravo mu traje dok traje polica osiguranja od profesionalne odgovornosti, odnosno do izricanja stegovne kazne iz članka 30. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), a u svezi s člankom 4. stavkom 4. i 5. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Ovlašteni inženjer građevinarstva, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva posredstvom Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva imenovana je stekla pravo na "pečat" i "inženjersku iskaznicu" koje mu izdaje Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a koji su trajno vlasništvo Komore temeljem članka 4. stavka 2. i 3. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Sva prethodno navedena prava obvezuju ovlaštenog inženjera građevinarstva na redovno i uredno plaćanje članarine u skladu s člankom 31. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Ovlašteni inženjer građevinarstva može poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 51., 52., 53. i 55. Zakona o gradnji ("Narodne novine", br. 175/03 i 100/04) obavljati samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, projektantskom društvu, odnosno u pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost.

Ovlašteni inženjer građevinarstva dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja poštivati odredbe Zakona o gradnji i posebnih zakona, te osigurati da obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora bude u skladu s načelima i pravilima struke, koja treba poštivati ovlašteni inženjer građevinarstva.

Na temelju svega prethodno navedenog, riješeno je kao u dispozitivu ovoga Rješenja.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. MARTINA CVJETIČANIN, 10000 ZAGREB, DALMATINSKA 1
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

POTVRDA O OSIGURANJU

Cvjetičanin Martina
10000 - Zagreb, DALMATINSKA 1

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 65080653676

Osiguranik: Cvjetičanin Martina
OIB: 26626547206
Članski broj: 3737
Strukovni razred: ovl.ing.građ.

Osigurane opasnosti: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje
Obračunsko razdoblje: 01.06.15-31.05.16
Limit pokriva: 1.000.000 kn po svakom štetnom događaju, a ukoliko u obavljanju jednog stručnog posla prostornog uređenja, projektiranja, stručnog nadzora, građenja ili upravljanja projektom gradnje iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više ovlaštenih arhitekata ili ovlaštenih inženjera, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokriva u tom slučaju se povećava za 50% i iznosi 1.500.000 kn

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar jedne osigurateljne godine

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, zaključenim između Croatia osiguranja d.d.Filijala Zagreb i Hrvatske komore inženjera građevinarstva

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera građevinarstva broj 007624125110.

U Zagrebu, 01.06.2015.

OSIGURATELJ:

